

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

仅供环保部门信息公开

项目名称：泉州市鼎丰针织机械有限公司年产针织大圆机配件 1000 套、山角 80 万件项目

建设单位（盖章）：泉州市鼎丰针织机械有限公司

编制日期：2021 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	泉州市鼎丰针织机械有限公司年产针织大圆机配件 1000 套、山角 80 万件项目		
项目代码	2108-350521-04-03-591189		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	福建省（自治区） <u>泉州</u> 市 <u>惠安</u> 县（区） <u>黄塘</u> 乡（街道） <u>绿谷台商高科技产业基地</u>		
地理坐标	（ <u>118</u> 度 <u>38</u> 分 <u>37.461</u> 秒， <u>25</u> 度 <u>0</u> 分 <u>41.201</u> 秒）		
国民经济行业类别	C3551 纺织专用设备制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业—70--纺织、服装和皮革加工专用设备制造 355--其他(仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	惠安县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽发改备【2021】C080180号
总投资（万元）	140.00	环保投资（万元）	8.00
环保投资占比（%）	5.7	施工工期	5月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	3000
专项评价设置情况	无		
规划情况	《惠安绿谷台商高科产业基地控制性详细规划（修编）》（泉州市城乡规划设计研究院）		
规划环境影响评价情况	《惠安绿谷台商高科产业基地控制性详细规划（修编）环境影响报告书》（中冶华天工程技术有限公司）； 《惠安县环保局关于印发惠安绿谷台商高科技产业基地		

	<p>控制性详细规划（修编）环境影响报告书审查小组意见的通知》（惠环保【2017】152号，惠安县环境保护局）</p>						
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、与《惠安绿谷台商高科产业基地控制性详细规划（修编）》的符合性分析</p> <p>惠安绿谷基地位于惠安县西北部、洛阳江东岸，紧邻泉州市洛江区新行政中心。规划区分为南、北两个部分，由县道 308 所分割，南起福厦高速铁路，西接洛阳江，东至虎窟村东部行政界线，北抵虎窟大仁自然村北部山体。规划红线范围内用地面积约 5.60 平方公里。</p> <p>绿谷基地的定位是：以高新技术产业为主、现代服务业为辅的生态综合园区。发展以光电信息、精密机械及新能源等高科技产业集群为主的高科技产业片区及中小企业总部经济区，形成综合功能组团。本项目与《惠安绿谷台商高科产业基地控制性详细规划（修编）》的符合性见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 与《惠安绿谷台商高科产业基地控制性详细规划（修编）》相符性分析一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 35%;">《惠安绿谷台商高科产业基地控制性详细规划（修编）》要求</th> <th style="width: 35%;">项目建设内容</th> <th style="width: 30%;">符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>以高新技术产业为主、现代服务业为辅的生态综合园区。发展以光电信息、精密机械及新能源等高科技产业集群为主的高科技产业片区及中小企业总部经济区，形成综合功能组团</td> <td>本项目主要为针织大圆机配件、山角的生产制造，采用 CNC 加工中心等对工件的外形尺寸或性能进行改变，属于精密机械加工产业，符合规划区规划要求</td> <td style="text-align: center;">符合</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、与规划环境影响评价符合性分析</p> <p>2017 年 11 月 22 日，《惠安县环保局关于印发惠安绿谷台商高科技产业基地控制性详细规划（修编）环境影响报告书审查小组意见的通知》（惠环保【2017】152 号）中提出了相关的审查意见，详见表 1-2。</p>	《惠安绿谷台商高科产业基地控制性详细规划（修编）》要求	项目建设内容	符合性	以高新技术产业为主、现代服务业为辅的生态综合园区。发展以光电信息、精密机械及新能源等高科技产业集群为主的高科技产业片区及中小企业总部经济区，形成综合功能组团	本项目主要为针织大圆机配件、山角的生产制造，采用 CNC 加工中心等对工件的外形尺寸或性能进行改变，属于精密机械加工产业，符合规划区规划要求	符合
《惠安绿谷台商高科产业基地控制性详细规划（修编）》要求	项目建设内容	符合性					
以高新技术产业为主、现代服务业为辅的生态综合园区。发展以光电信息、精密机械及新能源等高科技产业集群为主的高科技产业片区及中小企业总部经济区，形成综合功能组团	本项目主要为针织大圆机配件、山角的生产制造，采用 CNC 加工中心等对工件的外形尺寸或性能进行改变，属于精密机械加工产业，符合规划区规划要求	符合					

表1-2与规划环境影响评价符合性分析一览表		
规划环境影响评价中的结论及审查意见	项目建设内容	符合性
<p>严格入区项目环境准入条件，严禁引进不符合产业政策、泉州市投资准入和环保要求以及与规划区产业类型、功能分区不相符的建设项目；优化土地利用和空间布局，合理开发土地资源，集约化利用工业用地，合理安排开发建设时序，落实工业区与居住区之间的防护措施；做好规划区内水体的保护，加快区内污水收集管网、泵站的建设；加强环境影响跟踪监测与环境保护管理</p>	<p>本项目主要为针织大圆机配件、山角的生产制造，属于精密机械加工产业，为进《产业结构调整指导目录（2019年本）》允许类项目，不属于淘汰类和限制类项目，且所在地块为工业用地，符合产业规划及用地要求</p>	符合
其他符合性分析	<p>1、“三线一单”控制要求符合性分析</p> <p style="text-align: center;">（1）生态保护红线</p> <p>根据生态红线划定原则：自然保护区、风景名胜区和饮用水源保护区等列入生态红线。本项目选址不在自然保护区、风景名胜区和饮用水源保护区等生态保护区内，满足生态保护红线要求。</p> <p style="text-align: center;">（2）环境质量底线</p> <p>项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；海域水环境质量目标为《海水水质标准》（GB3097-1997）第二类标准；项目区域声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。</p> <p>根据环境质量现状调查结果显示项目所处区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；泉州湾海域水质现状满足《海水水质标准》（GB3097-1997）第二类标准要求；声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。</p> <p>综上，项目所在区域环境质量现状满足环境质量底线的要求。</p>	

(3) 资源利用上线

本项目通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物综合处置、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4) 生态环境准入负面清单

项目不属于禁止准入的行业，经查《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）》，本项目不在其禁止投资中。因此本项目符合《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）》要求。

综上所述，项目建设符合“三线一单”控制要求。

2、产业政策分析

(1) 本项目主要大圆机配件、山角的生产，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的鼓励类、限制类和淘汰类建设项目，属于允许类；本项目不在《限值用地项目目录(2012年本)》和《禁止用地项目目录(2012年本)》所列范围，本项目符合国家当前的产业政策和环保政策。

(2) 项目于2021年8月16日通过惠安县发展和改革局备案（闽发改备[2021]C080180号）。

综上所述，本项目的建设符合国家及地方产业政策。

3、选址合理性分析

(1) 规划符合性分析

项目位于福建省泉州市惠安县黄塘镇绿谷台商高科技产业基地，根据建设单位不动产权证书（闽（2019）惠安县不动产权第0006809号）（详见附件4），目前该地块用途为工业用地。

根据《惠安绿谷台商高科产业基地控制性详细规划（修编）》（详见附件5），项目地块规划为一类工业用地。

因此项目在所在地符合规划要求。

(2) 环境功能区划符合性分析

项目所在区域大气环境功能区划属二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》中二级标准，项目产生废气经处理后达标排放，对大气环境影响较小，项目建设符合大气环境功能区划要求；声环境功能区划属3类区，项目噪声经采取降噪措施后，厂界噪声可达标排放，对周围环境保护目标影响不大，项目建设符合声环境功能区划要求；本项目清洗废水循环使用，不外排，生活污水经化粪池处理后纳入市政污水管网，对周边地表水环境影响不大。因此项目建设对周边环境影响小，该项目选址可行。

(3) 周边环境相容性

根据现场勘查，项目所处地块四至情况：北侧为泉州茂正机械有限公司，南侧为空地，西侧为华诺科技有限公司，东侧为泉州优创卫生材料有限公司。距离最近的环境保护目标为东北侧807m处的伍厝。本项目所在区域周边现状为主要工业厂房，项目运营不会对周围环境产生大的污染影响，与周边环境具有相容性。

综上所述，本项目选址合理。

二、建设项目工程分析

1、项目由来

泉州市鼎丰针织机械有限公司拟投资 140 万元在福建省泉州市惠安县黄塘镇绿谷台商高科技产业基地建设年产针织大圆机配件 1000 套、山角 80 万件项目(项目营业执照见附件 1、法人身份证见附件 3)。项目利用自有土地，建设面积 3000 平方米，购有针筒铣槽机、磨床、数控机床、超声波清洗机、震动机等设备，生产规模为年产针织大圆机配件 1000 套、山角 80 万件项目、山角 80 万件项目。(国有土地证明见附件 4、项目备案表见附件 5)。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目环境影响评价分类管理名录》2021 版的有关规定，根据表 2-1 该项目需编制环境影响报告表。我公司接受委托后即派技术人员现场踏勘，经资料收集与调研后，根据本项目的特点和项目所在地的环境特征编制了本环境影响报告表，供建设单位上报环保部门审批，委托书详见附件 2。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理目录（2021 版）

	环评类别	报告书	报告表	登记表
	三十二、专用设备制造业 35			
70	采矿、冶金、建筑专用设备制造 351；化工、木材、非金属加工专用设备制造 352；食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造 353；印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造 354；纺织、服装和皮革加工专用设备制造 355；电子和电工机械专用设备制造 356；农、林、牧、渔专用机械制造 357；医疗仪器设备及器械制造 358；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 359	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他(仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)	/

建设内容

2、项目概况

项目名称：泉州市鼎丰针织机械有限公司年产针织大圆机配件 1000 套、山角 80 万件项目

建设单位：泉州市鼎丰针织机械有限公司

建设地址：福建省泉州市惠安县黄塘镇绿谷台商高科技产业基地

法人代表：曾怀蓉

总投资：140 万元

环保投资：8 万元

建筑面积：3000m²

生产规模：年产针织大圆机配件 1000 套、山角 80 万件项目

职工人数：拟招职工 50 人，均不在厂内食宿

工作制度：年工作时间 300 天，两班制，每班 12 小时

3、项目组成

项目工程组成具体见表 2-2。

表 2-2 项目组成一览表

工程类别	组成	内容	备注
主体工程	厂房	1 层，建筑面积 3000 平方米	依托现有
辅助工程	办公室	60 平方米，位于车间内	依托现有
公用工程	供水工程	项目用水由市政给水管网供给	依托现有
	排水工程	实行雨污分流	依托现有
	供电工程	供电由市政供电管网供给	依托现有
环保工程	废水处理措施	生活污水经三级化粪池处理后，排入规划区生活污水处理站	依托现有
		生产废水循环使用不外排	新建
	废气处理措施	研磨粉尘：集气装置+布袋除尘器+15m 排气筒（DA001）	新建
		机加工（磨床、立磨）粉尘：设挡风板，自然沉降车间，无组织排放	新建
	噪声处理设施	设备基础减震、墙体隔声	依托现有
	固体废物处置	金属边角料：设置一般固废暂存间（位于厂区西侧），集中收集外售	新建
金属粉尘：设置一般固废暂存间（位于厂区西侧），集中收集外售		新建	
沉渣：设置一般固废暂存间（位于厂区		新建	

		西侧), 集中收集外售	
		废切削液: 设置危废暂存间(位于厂区西侧), 委托有资质单位处理	新建
		废切削液桶: 设置危废暂存间(位于厂区西侧), 委托有资质单位处理	新建
		生活垃圾: 设置垃圾桶, 委托环卫部门清运	新建

3、产品方案

项目主要产品为大圆机配件、山角, 详见表 2-3。

表 2-3 产品方案一览表

序号	产品名称	产量
1	大圆机配件	1000 套/a
2	山角	80 万件/a

4、原辅材料及能源消耗

表 2-4 原辅料消耗表

序号	主要产品	名称	用量
1	大圆机配件	铸件	1000 套/a
2		针筒	1000 套/a
3		切削液	30kg/a
4	山角	cr12mov (冷作模具钢)	80t/a
5	--	水	807.6
6	--	电	35万kWh/a

5、项目水平衡与物料平衡分析

(1) 水平衡

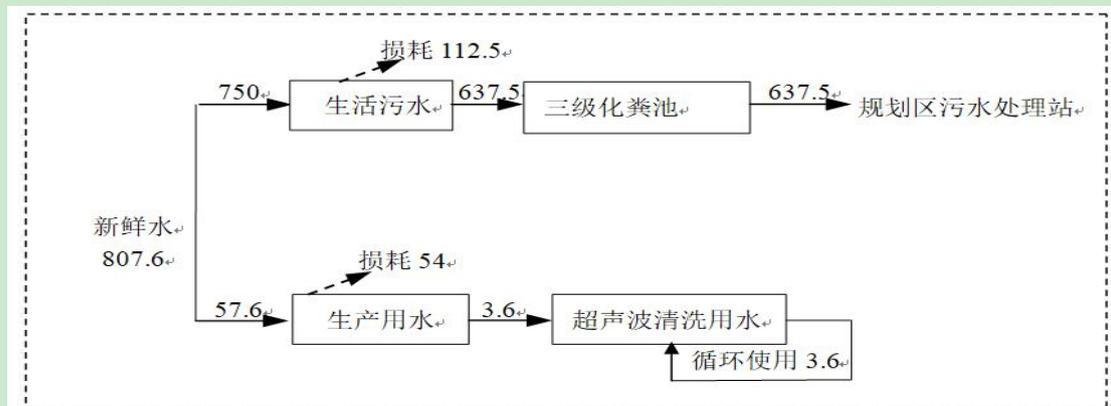


图 2-1 本项目用水平衡图 单位 m³/a

6、主要生产设备

项目主要的生产设备详见表 2-5。

表 2-5 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	噪声源强 dB (A)	备注
1	针筒铣槽机	S600	80 台	75	大圆机配件
2	立式磨床	ML-HO	2 台	75	
3	数控立式车床	CK5116G	2 台	75	
4	立式车床	1250	3 台	75	
5	打孔机	/	2 台	75	
6	刷床	/	2 台	75	
7	清洗机	/	2 台	75	
8	研磨机	/	11 台	75	
9	CNC 加工中心	/	30 台	75	山角
10	数控磨床	/	8 台	75	
11	平面大磨床	/	6 台	75	
12	小磨床	/	3 台	75	
13	卧式车床	/	1 台	75	
14	立磨	/	1 台	75	
15	炮塔铣	/	1 台	75	
16	钻床	/	2 台	75	
17	攻丝机	/	2 台	75	
18	高速离心研磨机	/	6 台	75	
19	震动机	/	2 台	75	
20	120 寸水洗机	/	3 台	75	
21	退磁机	/	1 台	75	
22	超声波清洗机	/	2 台	75	

7、总平面布置及合理性分析

项目位于福建省泉州市惠安县黄塘镇绿谷台商高科技产业基地，根据项目总平面布置图附图 2，对项目布局合理性分析如下：

(1) 总平面布置遵循国家有关规范要求。

(2) 总平面布置功能分区明确，主要生产设备均采取基础减振和墙体隔声，可以有效降低噪声对外环境的影响。

(3) 各功能区布设符合生产工艺流程顺序和环保要求，同时考虑运输的顺

畅，做到人物分流、清污分流，污污分流。采用了相应的污染治理措施，项目可满足厂界及周围环境保护要求。厂区总平布置基本合理。

综上所述，项目总平面布置考虑了建、构筑物布置紧凑性、节能等因素，功能分区明确，总图布置基本合理。

8、工作制度

年工作日 300 天，二班制，每班 12 小时；拟招 50 人，均不在厂内食宿。

1、工艺流程及产排污环节

工艺流程和产排污环节

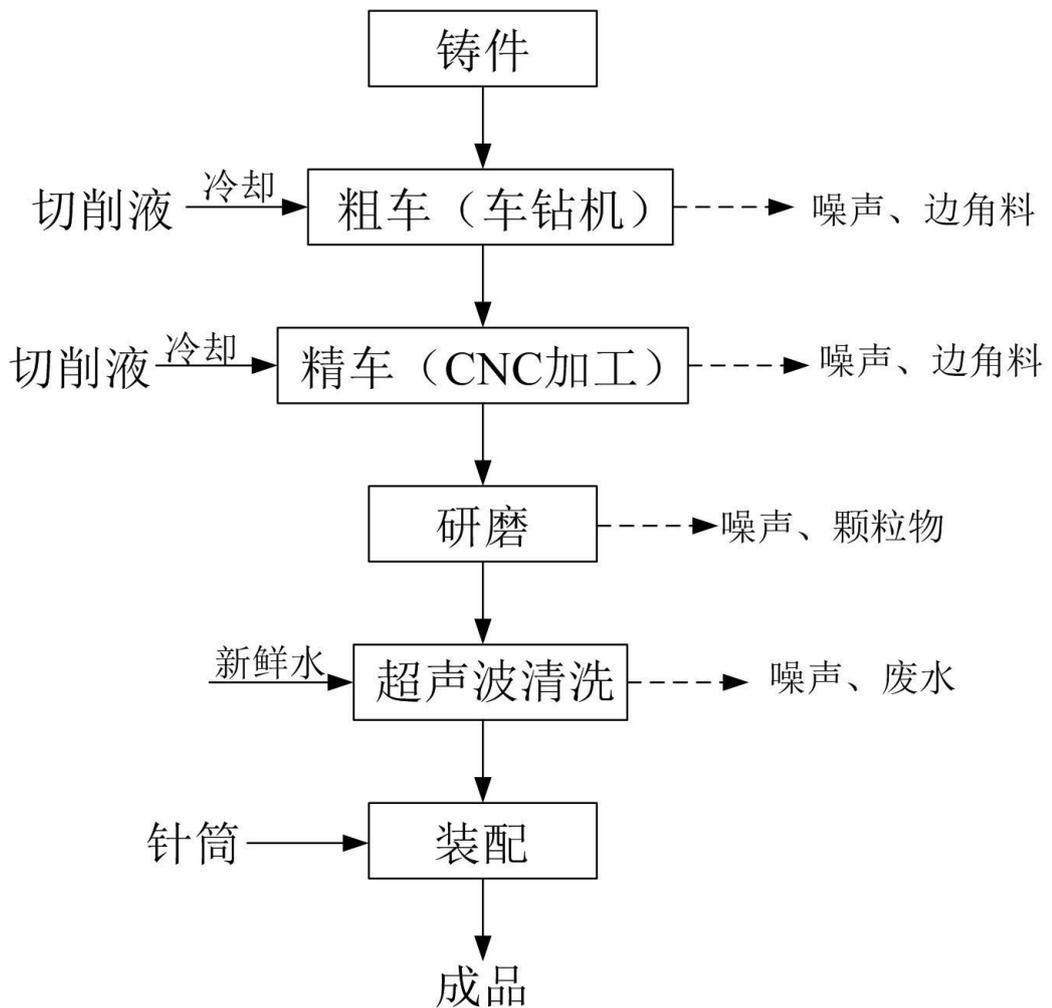


图 2-2 大圆机配件生产工艺流程图

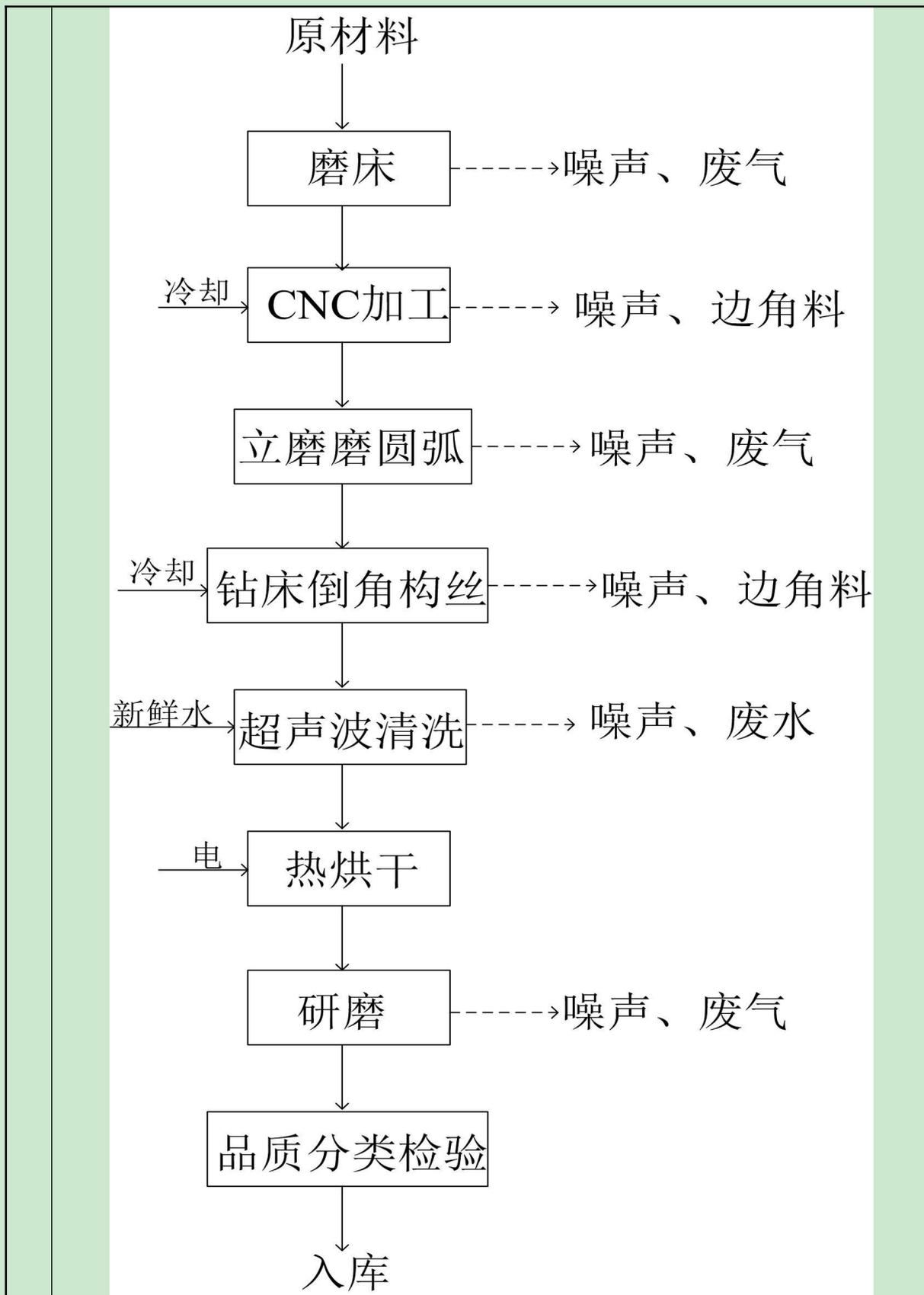


图 2-3 山角生产工艺流程图

生产工艺流程说明:

大圆机配件工艺流程简介: 首先将铸件进行机加工(粗车、精车), 机加工过程中使用切削液用于工件降温, 机加工后的零部件采用研磨机研磨去除表面的污染物, 研磨后的工件采用超声波清洗设备(只采用新鲜水)进一步进行去除表面污染物, 清洗后的工件与针筒等进行装配, 即为成品。

山角工艺流程简介: 首先将原材料进行机加工(磨床、CNC加工、立磨、钻床), 过程中使用切削液用于工件降温, 机加工后的零部件采用超声波清洗设备(只采用新鲜水)进一步进行去除表面污染物, 清洗后的工件采用电进行热烘干, 烘干后的工件进一步采用研磨机研磨去除表面的污染物, 研磨后的工件进行分类检验, 入库。

产污分析:

- ①废水: 项目生产过程废水主要为超声波清洗废水及职工生活污水;
- ②废气: 本项目废气是研磨工序产生的金属粉尘、机加工(磨床、立磨)工序产生的金属粉尘;
- ③噪声: 各机台设备运行时产生的机械噪声;
- ④固废: 生产固废主要金属边角料、金属粉尘、沉渣、废切削液、切削液空桶和职工生活垃圾。

污染源及污染物详见表 2-6。

表 2-6 主要产污环节一览表

类别		污染来源	主要污染物	处理设施及去向
废水	清洗废水	超声波	COD、氨氮、SS、BOD ₅ 、	清洗废水经循环水池, 循环使用, 不外排
	生活污水	职工	COD、氨氮、SS、BOD ₅	生活污水经三级化粪池处理后, 排入规划区生活污水处理站进一步处理
废气	金属粉尘	机加工(磨床、立磨)工序	粉尘	设挡风板, 自然沉降车间, 无组织排放车间
		研磨工序	粉尘	集气装置+布袋除尘器+15m 排气筒 DA001
固废	一般固废	机加工工序	金属边角料	集中收集, 委托有处置能力单位处置
		研磨工序	金属粉尘	
		超声波清洗工序	沉渣	

	危险 废物	机加工工序	废切削液	集中收集，委托有资质单位处理
		机加工工序	切削液空桶	集中收集，委托有资质单位处理
	生活垃圾	职工生产、生活		集中收集，委托环卫部门清运处理
	噪声	设备噪声		设置减振、墙体隔音等
与项目有关的原有环境污染问题	无			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、大气环境质量现状

根据《2020年泉州市城市空气质量通报》(泉州市生态环境局2021年1月19日),2020年,泉州市13个县(市、区)环境空气质量综合指数范围为2.13-2.81,首要污染物主要为臭氧或可吸入颗粒物或细颗粒物。空气质量达标天数比例平均为98.4%。惠安县环境空气质量综合指数为2.56,达标天数比例为99.2%,首要污染物为臭氧,SO₂浓度为0.005mg/m³、NO₂浓度为0.020mg/m³、PM₁₀浓度为0.032mg/m³、PM_{2.5}浓度为0.019mg/m³、CO(95per)浓度为0.8mg/m³、O₃(8h-90per)浓度为0.125mg/m³。项目所在的区域为环境空气质量达标区。

2、水环境质量现状

根据《2019年泉州市环境质量状况公报》(泉州市生态环境局,2020年6月5日),2019年,泉州市水环境质量总体保持良好。晋江水系水质为优。实际供水的13个县级及以上集中式饮用水水源地水质达标率均为100%。山美水库和惠女水库总体为III类水质,水体均呈中营养状态。小流域水质稳中向好。13个国、省控监测断面的功能区(III类)水质达标率为100%,其中,I~II类水质比例为38.5%。

3、声环境质量现状

为了解项目建设区域声环境质量现状,建设单位委托福建绿家检测技术有限公司于2021年8月24日对本项目所在区域环境噪声值进行监测,监测结果见表3-1。监测报告和监测点位见附件6。

表3-1 噪声现状监测值单位: dB(A)

监测点位	监测时间	监测结果 dB(A)	
		昼间	夜间
N1 东侧厂界	2021.8.24	57.3	46.7
N2 西侧厂界	2021.8.24	56.4	46.2
N3 南侧厂界	2021.8.24	57.5	45.8
N4 北侧厂界	2021.8.24	56.0	46.9

根据监测结果可知,项目厂界附近区域噪声均能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类标准(昼间≤65dB[A],夜间≤55dB[A]);由此可见项

	<p>目所在区域声环境质量现状良好。</p> <p>4、生态环境</p> <p>项目位于福建省泉州市惠安县黄塘镇绿谷台商高科技产业基地，生产厂房为自有厂房且已建成，项目不涉及生态现状调查。</p> <p>5、电磁辐射</p> <p>项目不属于电磁辐射类项目，不开展电磁辐射现状监测与评价。</p> <p>6、地下水、土壤环境</p> <p>项目不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>																								
<p>环 境 保 护 目 标</p>	<p>(1) 大气环境保护目标：项目厂界外 500m 内的无大气环境保护目标；</p> <p>(2) 声环境保护目标：项目厂界外 50m 范围内没有声环境保护目标；</p> <p>(3) 地下水环境保护目标：厂界外 500m 范围内没有地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>本项目选址于福建省泉州市惠安县黄塘镇绿谷台商高科技产业基地，项目所处地块四至情况：北侧为泉州茂正机械有限公司，南侧为空地，西侧为华诺科技有限公司，东侧为泉州优创卫生材料有限公司。距离最近的环境保护目标为东北侧 807m 处的伍厝。根据对项目周边环境情况的调查，结合本项目产生的主要环境问题，确定本项目主要环境保护目标详见表 3-2，环境保护目标示意图见附图 3、附图 4。</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 主要环境保护目标一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">环境要素</th> <th style="width: 25%;">环境保护目标名称</th> <th style="width: 10%;">相对厂址方位</th> <th style="width: 10%;">距离</th> <th style="width: 10%;">性质</th> <th style="width: 10%;">保护级别</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气环境</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">无</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>声环境</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">无</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>地下水环境</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">无</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	环境要素	环境保护目标名称	相对厂址方位	距离	性质	保护级别	大气环境			无			声环境			无			地下水环境			无		
环境要素	环境保护目标名称	相对厂址方位	距离	性质	保护级别																				
大气环境			无																						
声环境			无																						
地下水环境			无																						
<p>污 染 物 排 放 控 制 标</p>	<p>1、废气排放标准</p> <p>项目运营期的废气主要为研磨工序产生的金属粉尘（颗粒物）及机加工（磨床、立磨）工序产生的金属粉尘，颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准和无组织排放监控浓度限值，详情见表 3-3、表 3-4。</p>																								

准

表 3-3 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) (摘录) (有组织)

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		标准来源
		排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	
颗粒物	120	15	3.5	GB16297-1996 表 2 中二级排放标准

注：排气筒高度除须遵守表列排放速率标准值外，还应高出周围 200 米半径范围内的建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50% 执行

表 3-4 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) (摘录) (无组织)

污染物	无组织排放监控浓度限值	
颗粒物	监控点	浓度 (mg/m ³)
	周界浓度最高点	1.0

2、废水排放标准

项目运营期主要为超声波清洗废水及职员生活污水；清洗废水经循环水池循环使用，不外排；生活污水经现有三级化粪池预处理后，排入规划区污水处理站进一步处理。外排水预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1A 等级标准及规划区污水处理站进水水质要求后，通过污水管网纳入规划生活污水处理站集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准后，回用作为附近果林与苗木灌溉用水、道路清洗用水、景观用水等，详见表 3-5。

表 3-5 项目运营期废水排放标准限值

序号	污染物	排放标准限值	执行标准
1	pH	6~9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级排放标准
2	COD _{Cr}	500	
3	BOD ₅	300	
4	SS	400	
5	NH ₃ -N	45	GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1A级标准
6	pH	6~9	规划区污水处理站进水水质要求
7	COD _{Cr}	350	
8	BOD ₅	200	
9	SS	200	
10	NH ₃ -N	40	
11	pH	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》

12	COD _{Cr}	50	(GB18918-2002) 一级标准中的A标准
13	BOD ₅	10	
14	SS	10	
15	NH ₃ -N	5	

3、噪声排放标准

本项目选址于福建省泉州市惠安县黄塘镇绿谷台商高科技产业基地；运营期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1的3类标准，标准限值见表3-6。

表 3-6 噪声排放标准单位：dB(A)

执行标准	类别	昼间 L _{Aeq} (dB)	夜间 L _{Aeq} (dB)
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3	65	55

4、固体废物

一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求；危险废物暂存区参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单中相关要求。

生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订)的相关规定。

1、总量控制分析

总量控制指标

根据《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建议项目总量指标管理工作有关意见的通知》(泉环保总量【2017】1号)，项目生活污水经化粪池处理后接入市政污水管网，属于生活源，不纳入总量控制管理；项目废气主要为颗粒物，不纳入总量控制管理。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>项目利用自有厂房，施工期进行的作业不含土建阶段，主要为设备安装等，因此，本项目不对施工期进行分析。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>(1) 废气源强</p> <p>本项目废气是研磨工序产生的粉尘、机加工（磨床、立磨）工序产生的粉尘。</p> <p>①正常排放情况</p> <p>A、研磨粉尘</p> <p>项目运营过程中工件研磨过程中会产生金属粉尘，类比同类项目，项目研磨工序金属粉尘产生量为原料用量的 0.1%，项目涉及的原料主要为铸件、cr12mov，铸件原料最大用量为 1000 套/a（约 1000t/a）、cr12mov 原料最大用量为 80t/a，合计用量 1080t/a，由此可以估算，本项目金属粉尘产生量约为 1.08t/a，项目每天研磨时间 24 小时计，则项目金属粉尘产生速率为 0.15kg/h。生产过程中产生的粉尘经集气罩收集后（收集率可达 90%），集气罩引风机风量为 5000m³/h，采用布袋除尘器进行处理（处理率可达 99%）。金属粉尘有组织产生量为 0.972t/a，经布袋除尘器处理后有组织排放量为 0.00972t/a，排放速率为 0.00135kg/h、排放浓度为 0.27mg/m³，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放；无组织排放量为 0.108t/a、排放速率为 0.015kg/h。</p> <p>B、机加工（磨床、立磨）粉尘</p> <p>项目运营过程中工件机加工过程中会产生金属粉尘，类比同类项目，项目机加工工序金属粉尘产生量为原料用量的 0.01%，项目山角涉及的原料主要为 cr12mov，cr12mov 原料最大用量为 80t/a，由此可以估算，本项目金属粉尘产生量约为 0.008t/a，由于金属比重较大，一般散落在工作台附近，建议在工作台附近安装挡尘板后，约 90%沉降在工作台附近，其他以无组织形式排放，则无组织粉尘产生量约 0.0008t/a，排放速率 0.0001kg/h。</p>

废气产生排放情况见下表：

表 4-1 项目废气产生及排放情况一览表

生产车间	排气筒 编号	污染物	排放方 式	产生情况		排放情况		
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)
研磨工序	DA001	颗粒物	有组织	0.135	0.972	0.00135	0.27	0.00972
			无组织	0.015	0.108	0.015	/	0.108
机加工(磨 床、立磨) 工序	/	颗粒物	无组织	0.0001	0.0008	0.0001	/	0.0008

②非正常排放情况

A、开停止废气

项目在生产过程中，由于停电或某一设备发生故障，可导致生产线临时停止，待故障排除后，恢复正常生产。对于上述情况，生产线临时停止时，则需先按照规程依次关闭生产线上的设备，然后关闭环保设备，保证污染物达标排放。

B、废气处理设施故障

非正常排放情况考虑废气处理设施发生故障，废气污染物未经处理就直接排放的情景，非正常排放不考虑无组织排放。废气处理设施故障时非正常排放量核算见表 4-2。

表 4-2 污染物非正常排放核算表

污染源	非正常 情况排 放原因	污染 物	非正常排 放浓度 (mg/m ³)	非正常 排放速 率(kg/h)	非正常 排放量 (t/a)	单次持 续时间 (h)	年发生 频次 (次)	应对 措施
研磨 废气	处理设 施故障	粉尘	/	0.15	1.0	1	1	立即停 止检修

(2) 治理设施、排放口基本情况、排放标准、监测要求

表 4-3 废气治理设施基本情况一览表

产排污 环节	污染物 种类	治理设施					是否为可 行技术
		排放 形式	处理 能力	收集效率	治理工艺	去除率	
研磨	颗粒物	有组织	5000m ³ /h	90%	布袋除尘	99%	是

机加工	颗粒物	无组织	/	/	设施 挡风板	90%	是
-----	-----	-----	---	---	-----------	-----	---

表 4-4 废气排气口基本情况一览表

排气筒编号及名称	排放口基本情况					
	高度 m	排气筒内径 m	烟气温度 °C	类型	地理坐标	
					经度	纬度
研磨废气 DA001	15	0.2	25	一般排放口	118°38'38.83"	25°0'41.59"

表 4-5 废气排放标准、监测要求

产污环节	排气筒	监测要求			排放标准
		监测点位	监测因子	监测频次	
研磨废气	DA001	排气筒出口	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准
研磨废气	/	厂界	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中颗粒物无组织排放限值
机加工废气	/				

(3) 废气措施可行分析

项目为大圆机配件、山角生产项目，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版)，该项目属于登记管理类，无对应的排污许可证申请与核发技术规范，项目研磨工序产生的粉尘经集气设备收集后通过“布袋除尘器”设备处理，尾气通过 15m 排气筒高空排放；项目机加工工序产生的粉尘设挡风板，自然车间车间，以无组织形式排放车间。

根据《安全技术工作手册》刘继邦，1989 年版，在选型适当的情况下，对于一般工业中的粉尘，除尘器除尘效率能达到 99%以上，本项目除尘器处理效率为 99%，经处理后颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准和无组织排放监控浓度限值，对环境影响较小。

根据《安全技术工作手册》刘继邦，1989 年版，在选型适当的情况下，对于一般工业中的粉尘，除尘器除尘效率能达到 99%以上。

布袋除尘器：袋式除尘器也称为过滤式除尘器，是一种干式高效除尘器，它是利用纤维编织物制作的袋式过滤元件来捕集含尘气体中固体颗粒物的除

尘装置。其作用原理是尘粒在绕过滤布纤维时因惯性力作用与纤维碰撞而被拦截。细微的尘粒(粒径为1微米或更小)则受气体分子冲击(布朗运动)不断改变着运动方向,由于纤维间的空隙小于气体分子布朗运动的自由路径,尘粒便与纤维碰撞接触而被分离出来。

综上所述,项目所在区域大气环境质量现状良好,为达标区,厂界外500米范围内无大气环境保护目标,采取污染防治措施后,各废气均可达标排放,项目废气排放对周围环境影响不大。

2、废水

(1) 废水源强

项目运行过程主要为生产用水和生活用水。

①生产用水

根据生产工艺分析,项目生产用水主要是为超声波清洗用水,循环水池容积约为4t,根据水池实际储水情况,循环水池储水量约为3.6m³,经循环水池循环使用不排放,循环期间每天需补充的水量约为循环水池量的5%,即0.18m³/d(54t/a)。

②生活污水

项目拟招收员工50人,均不在厂内食宿。年工作300天,二班制,每班工作12小时。根据福建地方标准《行业用水定额》(DB35/T772-2013)等有关规定,不住厂员工按50L/d·人计,则生活用水量约2.5t/d,年用水量750t。生活污水排放量按生活用水量的85%计,则生活污水排放量为2.125t/d(即637.5t/a)。

(2) 污染物达标情况

项目生活污水参考《给水排水常用数据手册》,结合本项目的实际情况,生活污水的污染物浓度值为:取COD_{Cr}:400mg/L、BOD₅:200mg/L、SS:180mg/L、N₃H-N:30mg/L。

三级化粪池对污水中COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮的去除率参照《第一次全国污染源普查城镇生活污染源产排污系数手册》中推荐数据,分别为20.8%、21.9%、30%、3.2%。运营期污水排放情况见表4-6。

表 4-6 项目生活污水污染物排放一览表

类型	项目	水量 m ³ /a	CODcr	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水	产生浓度 (mg/L)	-	400	200	180	30
	产生量 (t/a)	637.5	0.2550	0.1275	0.1148	0.0191
三级化粪池	处理效率	-	20.80%	21.90%	30%	3.20%
	剩余浓度 (mg/L)	-	316.8	156.2	126.00	29.04
	剩余量 (t/a)	637.5	0.2020	0.0996	0.0803	0.0185
执行排放标准 (mg/L)		-	350	200	200	40
是否达标		-	达标	达标	达标	达标
污水处理厂深度处理	排放浓度 (mg/L)	-	50	10	10	5
	排放量 (t/a)	637.5	0.0319	0.0064	0.0000	0.0032

(3) 废水排放方式、去向、规律、治理设施、废水排放口基本情况、排放标准

项目废水排放方式、去向、规律、治理设施基本情况见表 4-7，废水排放口基本情况、排放标准、监测要求见表 4-8。

表 4-7 废水治理设施基本情况一览表

产排污环节	类别	污染物种类	排放方式	排放去向	排放规律	治理设施			
						处理工艺	处理能力	处理效率%	是否为可行技术
职工生活	生活污水	COD	间接排放	规划区污水处理站	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	化粪池	2.5t/d	20.8	是
		BOD ₅						21.9	
		SS						30	
		NH ₃ -N						3.2	
清洗	生产废水	SS	不外排	回用于清洗	/	循环水池	/	/	是

表 4-8 废水排放口基本情况、排放标准、监测要求一览表

排放口基本情况			排放标准		监测要求		
编号及名称	类型	地理坐标经度	名称	浓度限制 mg/L	监测点位	监测因子	监测频次

DW001	生活污水排放口	118°38'38.86"; 25°0'40.15"	GB8978-1996《污水综合排放标准》表4中的三级标准(其中氨氮参照执行GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1中A级标准)及规划区污水处理站进水水质要求	COD _{Cr} : 350	化粪池出口	COD _{Cr} BOD ₅ 、 SS NH ₃ -N	1次/年
				BOD ₅ : 200			
				SS: 200			
				NH ₃ -N:40			

(4) 废水处理措施有效性分析

①生产废水

项目超声波清洗废水经循环水池循环使用不排放，循环期间需每天补充水量。

①生活污水

根据工程分析可知，本项目生活污水 2.125t/d (637.5t/a)；经三级化粪池处理的水质情况大体为 COD: 316.8mg/L、BOD: 156.2mg/L、SS: 126.00mg/L、NH₃-N: 29.04mg/L。项目生活污水经三级化粪池预处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1A等级标准及规划区污水处理站进水水质要求后，通过污水管网纳入规划生活污水处理站集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1一级A标准后，回用作为附近果林与苗木灌溉用水、道路清洗用水、景观用水等。

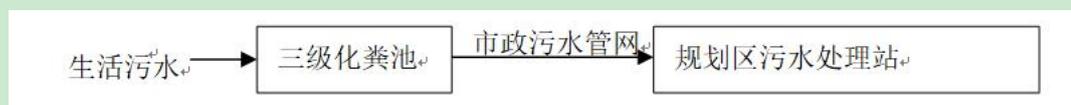


图 4-1 生活污水处理工艺流程图

综上，本项目废水治理措施可行。

(4) 排入规划区污水处理站可行性分析

①规划区污水处理站概况

规划区污水处理站选址于惠台西路西侧、绿谷大道南侧(管委会边)，地理坐标为：东经 118.640244°、北纬 25.007750°，区内各入驻企业生活污水经其厂内化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准(其

中氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1A 等级标准) 及规划区污水处理站进水水质要求后, 通过污水管网纳入规划区污水处理站集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准后, 回用作为附近果林与苗木浇灌用水、道路清洗用水、景观用水等。根据方案规划, 规划区生活污水处理站处理规模为: 近期 200t/d(3 年内); 中期 500 t/d(3 年~6 年); 远期 1000 t/d(6 年以后)。规划区污水处理站采用“混凝沉淀+PPC 流化+MBR”工艺, 设计的进水水质要求和出水水质情况见表 4-5, 表中出水水质为按 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》表 1 中一级 A 标准。

②进出水水质

进出水水质: 该规划区污水处理站设计进、出水水质见表 4-9。

表 4-9 规划区污水处理站设计进、出水水质

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	pH
进水水质 (mg/L)	≤350	≤200	≤200	≤40	6-9
出水水质 (mg/L)	≤50	≤10	≤10	≤5	6-9

③接管可行性分析

目前, 项目所在区域污水管网已铺设完善, 项目厂区内污水已接入规划区污水管网, 污水可通过区域污水管网排入规划区污水处理站。

④水量、水质对污水处理厂的影响分析

从水量方面考虑, 项目废水排放量 2.125t/d (637.5t/a)。规划区污水处理站近期处理能力为 200t/d, 约占目前处理能力的 1.06%, 所占比例较小, 不会超出污水处理厂接纳能力; 从水质方面考虑, 项目废水水质情况符合 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中的三级标准 (其中氨氮符合 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 A 级标准) 及规划区污水处理站进水水质要求, 不会对污水处理站水质产生冲击, 不会影响其处理。

故本项目废水排入规划区污水处理站处理是可行的。

3、噪声

项目主要噪声源主要为生产设备等机械设备运行产生的机械噪声。设备

距离厂界距离、预测结果见下表 4-10，本项目设备产生的噪声对环境有一定的影响。

本评价根据《环境影响评价技术导则-声环境》HJ2.4-2009 推荐的方法，预测项目边界噪声值。

(1) 预测模式

①建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（Leqg）计算公式：

$$Leqg = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai}—i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

T_i—i 声源在 T 时段内的运行时间,s；

②预测点的预测等效声级 Leq（A）计算公式

$$L_{eq}(A) = 10 \lg (10^{0.1Leqg} + 10^{0.1Leqb})$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Leqb—预测点背景值，dB(A)；

③噪声室外传播声级衰减计算模式

$$L_{Ai} = L_{wi} - TL - 20L_{grij}$$

式中：L_{Ai}—i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

r_{ij}—i 声源至预测点 j 的距离，m；

L_{Wi}—噪声源的等效声级，dB(A)；

TL—大气吸收、屏障屏蔽、地面效应等引起的噪声衰减，本项目取 10dB(A)

(2) 声源源强

根据检测及资料收集，设备噪声强度在 75~85dB（A）。本报告根据《环境影响评价技术导则-声环境》HJ2.4-2009 推荐的方法，取设备噪声叠加值 80.75dB（A），噪声源经墙体阻隔后，噪声源强可削减约 10dB(A)，其它如

建筑物等声屏均忽略不计。

(3) 预测结果

项目投入运营后边界噪声预测结果见 4-10。

表 4-10 边界噪声预测结果一览表

厂界	东面	西面	南面	北面
主要室外等效声源与厂界距离 (m)	12	114	545	25
距离衰减值 (dB(A))	49.16	29.61	16.02	42.79
背景值昼间	-	-	-	-
叠加值昼间	-	-	-	-
标准值昼间	65	65	65	65
标准值夜间	55	55	55	55
是否达标	达标	达标	达标	达标

根据上表可知，项目厂界噪声值最高为 49.16dB(A)，厂界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 的 3 类标准，即昼间：65dB(A)。项目夜间不生产。对周围声环境的影响在可接受的范围内。

(4) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017) 监测要求可知，项目自行监测计划见表 4-11。

表 4-11 噪声污染源监测一览表

监测项目	监测点位	监测项目	执行标准	最低监测频率
噪声	厂界	等效昼间连续 A 声级	区域执行(GB12348-2008)中 3 类标准	1-2 次/每年

4、固体废物

项目固体废物来自生产固废和生活垃圾两部分。

(1) 生活垃圾

生活垃圾的产生量 由下式得出：

$$G=K \cdot N$$

式中：G-生活垃圾产量 (kg/d)；

K-人均排放系数 (kg/人·天)； N-人口数 (人)

依照我国生活污染物排放系数，不住厂员工取 K=0.50kg/人·d，项目拟招

职员 50 人，均不在厂内食宿。则本项目生活垃圾的产生量为 25kg/d (7.5t/a)，分类收集后交由当地环卫部门处置。

(2) 生产固废

生产固废主要来自金属边角料、金属粉尘、沉渣、废切削液、切削液空桶。

①金属边角料

项目运营期，机加工过程会产生金属边角料，约占总量的 1%，则项目边角料产生量 10.8t/a，集中收集，委托有处置能力单位处置。

②金属粉尘

项目研磨工序产生的粉尘由布袋除尘器处理，被布袋除尘器处理后统一收集暂存于废料库房，产生量约 0.962t/a；项目机加工工序产生的粉尘自然沉降车间，产生量约 0.0072t/a，金属粉尘合计 0.9692t/a，委托有处置能力单位处置。

③沉渣

项目超声波清洗过程中，产生少量的金属沉渣，定期打捞，根据建设单位提供资料，约占总量的 0.002%，产生量约 0.0216t/a。

④废切削液

项目生产设备使用切削液，循环使用，半年定期更换一次，废切削液产生量约 0.03t/a，废切削液属于《国家危险废物名录》(2021 年版)中的 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液---非特定行业 900-006-09 使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液。集中收集后临时贮存于新建危险废物暂存间，委托有资质单位处理。

⑤切削液空桶

项目部分原料(切削液)使用过程会产生原料空桶，根据建设单位提供的资料，项目原料空桶产生量约产生 6 个 (0.003t/a)，切削液空桶属于《国家危险废物名录》(2021 年版)中的 HW49 其他废物---非特定行业 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质。集中收集后临时贮存于新建危险废物暂存间，委托有资质单位处理。

具体详见表 4-12 项目固体废物排放信息一览表。

表 4-12 项目固体废物排放信息一览表											
运营期环境影响和 保护措施	产生环节	名称	属性	编码	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险性	产生量 t/a	贮存方式	利用方式和去向	利用或处置量
	机加工工序	金属边角料	一般固废	--	--	固态	--	10.8	暂存于一般固废暂存间	集中收集，委托有处置能力单位处置	10.8
	研磨、机加工工序	金属粉尘	一般固废	--	--	固态	--	0.9692			1.058
	超声波清洗工序	沉渣	一般固废	--	--	固态	--	0.0216			0.0216
	机加工工序	废切削液	危险废物	HW09 900-006-09	切削液	液体	--	0.03	暂存于危险废物暂存间	集中收集，委托有资质单位处理	0.03
	机加工工序	切削液空桶	危险废物	HW09 900-041-49	空桶	固态		0.003			0.003
	职工生活	生活垃圾	一般固废	--	--	固态	--	7.5	垃圾桶统一收集	由环卫部门统一清运	7.5

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p style="text-align: center;">(3) 环境管理要求</p> <p>①固废台账管理记录要求</p> <p>对厂区各类固废的产生、收集、贮存和处置情况进行台账记录，台账保存期限不得少于 5 年。</p> <p>②一般固废间建设要求</p> <p>一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 相关要求，暂存区应满足防雨淋、防扬散和防渗漏的要求，《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 相关要求如下：</p> <p style="padding-left: 2em;">A、地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。</p> <p style="padding-left: 2em;">B、要求设置必要的防风、防雨、防晒措施，采取必要的防尘措施。</p> <p style="padding-left: 2em;">C、按照 GB15562.2《环境保护图形标识——固体废物贮存（处置）场》设置环境保护图形标志。</p> <p>③危废暂存间建设要求</p> <p>项目建设 1 个危废暂存间，面积 5m²，危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单的要求建设。</p> <p>应满足以下危险固废堆放场所的要求：</p> <p style="padding-left: 2em;">A、危废以固定容器密封盛装，并分类编号，设立警示牌。</p> <p style="padding-left: 2em;">B、贮存容器表面标示贮存日期、名称、成份、数量及特性指标；</p> <p style="padding-left: 2em;">C、贮存容器采用聚乙烯材质，耐酸碱腐蚀；</p> <p style="padding-left: 2em;">D、贮存区地面铺设环氧树脂防腐层，四周用围墙及屋顶隔离，防止雨淋；</p> <p style="padding-left: 2em;">E、贮存区外四周设雨水沟，防止雨水流入；</p> <p style="padding-left: 2em;">F、贮存区设置门锁，平时均上锁，以免闲杂人等进入；</p> <p style="padding-left: 2em;">G、区内设置紧急照明系统、警报系统及灭火器；</p> <p>危险废物临时贮存库房应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 建设，暂存库房底部必须高于地下水最高水位，地面与裙</p>
----------------------------------	---

脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，必须有泄漏液体收集装置，设施内要有安全照明设施和观察窗口，用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方必须有耐腐蚀的硬化地面且表面无裂隙，应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一，基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定。装运危险废物的容器应根据危险废物的不同特性而设计，不易破损、变形、老化，能有效地防止渗漏、扩散。装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/研磨 废气	颗粒物	集气装置+袋式 除尘器+15m 排 气筒	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级排放标准
	无组织/机加 工废气	颗粒物	设挡风板,自然 沉降车间	GB16297-1996《大 气污染物综合排放 标准》无组织排放 监控浓度限值
地表水环境	DW001/生活 污水	COD _{Cr}	三级化粪池	《污水综合排放标 准》(GB8978-1996) 中表 4 三级排放标准 及《污水排入城镇下 水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) 表 1A 级标准及规划 区污水处理站进水 水质要求
		BOD ₅		
		SS		
		NH ₃ -N		
	生产废水	/	循环水池,循环 使用,不外排	不外排,不设置生 产废水排放口
声环境	车间设备	噪声	减振、隔声	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>建设一般工业固体废物临时堆场：金属边角料、金属粉尘、沉渣、集中收集，委托有处置能力单位处置。</p> <p>建设危险废物贮存场所：废切削液、切削液空桶集中收集，委托有资质单位处理。</p> <p>设置垃圾桶：生活垃圾由环卫部门清理。</p> <p>一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)。</p> <p>危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单的规定。</p>			
土壤及地下水 污染防治措施	/			

生态保护措施	/
环境风险防范措施	地面硬化，做好防渗措施，防火、防雨、防渗、防风、防日晒。
其他环境管理要求	<p>①要求建设单位按照《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（环发〔1999〕24号）和《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监〔1996〕470号）等文件要求，进行排污口规范化设置工作。</p> <p>②按照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）有关管理规定要求，及时申请排污许可证，不得无证排污或者不按证排污。</p> <p>③项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。</p> <p>④按要求进行跟踪监测。</p>

六、结论

综上所述，泉州市鼎丰针织机械有限公司位于福建省泉州市惠安县黄塘镇绿谷台商高科技产业基地拟建设年产针织大圆机配件 1000 套、山角 80 万件项目项目。项目利用自有土地，建设面积 3000 平方米。投产后项目拟年产针织大圆机配件 1000 套、山角 80 万件项目。本项目所在区域环境质量现状均满足相关环境质量标准，符合环境功能区划要求，符合“三线一单”管控要求。

本项目建设将会获得良好的经济效益、社会效益。项目建成后在认真落实本报告表中提出的污染防治措施并保证其正常运行、落实本报告表提出的环境管理要求及监测计划的条件下，项目产生的污染物均可达标排放；对周边的水、大气、噪声、固体环境的影响较小；项目运营期能满足区域水、大气、声环境质量目标要求；对周边环境的影响是可以接受的，从环境保护的角度分析，项目的建设是可行。

编制单位：深圳市兰亭生态环境有限公司

2021 年 8 月

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气		粉尘	--	--	--	0.11852t/a	--	0.11852t/a	+0.11852t/a
废水（生活污水）		COD _{Cr}	0	--	--	0.2020t/a	--	0.2020t/a	+0.2020t/a
		BOD ₅	0	--	--	0.0996 t/a	--	0.0996 t/a	+0.0996 t/a
		SS	0	--	--	0.0803t/a	--	0.0803t/a	+0.0803t/a
		NH ₃ -N	0	--	--	0.0185t/a	--	0.0185t/a	+0.0185t/a
一般工业 固体废物		边角料	0	--	--	0	--	0	+0
		废切削液、切 削油	0	--	--	0	--	0	+0
		废油桶/切削 液空桶	0	--	--	0		0	+0
		金属粉尘	--	--	--	0		0	+0
		沉渣	--	--	--	0		0	+0
		生活垃圾	0	--	--	0		0	+0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

