

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(供生态环境部门信息公开使用)

项目名称：福建省基恩士机械科技有限公司定制性设备生产项目

建设单位（盖章）：福建省基恩士机械科技有限公司

编制日期：2025 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	福建省基恩士机械科技有限公司定制性设备生产项目		
项目代码	2508-350521-04-03-717443		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	福建省泉州市惠安县惠东工业园区（统仕公司内）		
地理坐标	（ 118 度 52 分 40.227 秒， 25 度 0 分 6.534 秒）		
国民经济行业类别	C3499 其他未列明通用设备制造业	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业 34:69、其他通用设备制造业 349：其他（仅分割、焊接、组装的除外，年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	惠安县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽发改备【2025】C080681 号
总投资（万元）	50	环保投资（万元）	8
环保投资占比（%）	16	施工工期	1 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积	租赁闲置厂房 500m²
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染类）（试行）》，土壤、声环境不开展专项评价，地下水原则上不开展专项评价。项目工程专项设置情况具体见表 1-1。		

表 1-1 专项评价设置情况一览表			
专项评价类别	设置原则	本项目情况	是否设置专项
大气	排放废气含有毒有害污染物 ^① 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ^② 的建设项目。	项目不涉及大气专项评价设置原则中提及的有毒有害污染物 ^① 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。	否
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	项目无生产废水产生；生活污水经出租方化粪池预处理达标后通过市政污水管网排入惠东工业区污水处理厂处理；项目不属于工业废水直排建设项目。	否
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ^③ 的建设项目。	项目危险物质存储量未超过临界量。	否
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目不涉及。	否
海洋	直接向海洋排放污染物的海洋工程项目。	本项目不涉及。	否
注：①废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 ②环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 ③临界量及其计算方法参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录 B、附录 C。			
根据上表分析，项目无需开展专项评价工作。			
规划情况	规划名称：《泉州市惠安县惠东工业园区控制性详细规划修编》 审批机关：惠安县人民政府 审批文件文号：《惠安县人民政府关于泉州市惠安县惠东工业园区控制性详细规划修编的批复》（惠政文〔2025〕32号）		
规划环境影响评价情况	1.规划环评文件名称：福建惠安惠东工业园区总体规划环境影响报告书 规划环评审查机关：福建省环境保护厅 审查文件名称及文号：《福建省环保厅关于福建惠安惠东工业园区总体规划环境影响报告书的审查意见》（闽环保评〔2014〕31号）		

	2.规划环评文件名称：《惠安经济开发区园区整合总体规划环境影响报告书》； 规划环评审查机关：泉州市生态环境局； 审查文件名称及文号：《泉州市生态环境局关于印发惠安经济开发区园区整合总体规划环境影响报告书审查小组意见的函》（泉环保评〔2024〕15号）
规划及规划环境影响评价符合性分析	1.1与《泉州市惠安县惠东工业园区控制性详细规划修编》的符合性分析 项目位于惠安县惠东工业园区（统仕公司内）。根据建设单位提供的不动产权证〔闽（2020）惠安县不动产权第0007316号〕可知，项目土地用途为工业用地；根据《泉州市惠安县惠东工业园区控制性详细规划修编》及《惠东工业新区土地利用规划图》可知，项目所在地规划为工业用地，可见项目选址符合惠安县惠东工业园区控制性详细规划要求。 1.2与惠东工业园区规划环境影响评价符合性分析 （1）项目与惠安惠东工业园总体规划环境影响报告书符合性分析 根据《福建惠安惠东工业园总体规划环境影响报告书》及其审查意见（闽环保评〔2014〕31号）：惠东工业园功能定位为以发展轻型、低耗、轻污染、无污染的外向型工业园区，主要发展轻工、机械、电子、化学纤维制造、精细化工及新材料等无污染或轻污染产业。 项目与《福建惠安惠东工业园总体规划环境影响报告书》及其审查意见的符合性详见表1.2-1。

**表1.2-1 与《福建惠安惠东工业园总体规划环境影响报告书》及其
审查意见的符合性分析一览表**

序号	规划环评及其审查意见要求	本项目情况	符合性
1	轻工类以食品加工（发酵类除外）、纸制品加工、包装、手袋、服装、纺织品制造、纺织面料、制鞋为主，制鞋不得使用国家限制的含“三苯”胶粘剂；化学纤维产业仅限于对环境影响小的后期加弹、拉丝的纤维制造业，不得引进带有聚合装置的项目；机械电子行业仅限于电子仪表组装和机械加工，不得引进电镀工序，严格控制喷漆工艺，优先采用先进的喷漆工艺，提高低挥发性有机物环保涂料的使用比例；新材料产业应符合规划轻污染、无污染的定位要求。	项目主要从事定制性设备的生产加工，属机械加工，项目采用密闭喷烤漆房，根据业主提供的油漆MSDS分析可知，项目使用的油漆符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）要求，属低挥发性有机物环保涂料，同时，项目经采取本评价提出的污染防治措施后，生产过程中产生的污染物较少，符合规划中轻污染产业的定位要求。	符合
2	积极推行清洁生产，减少污染物排放，入园项目的清洁生产应达到国内清洁生产先进水平。优化能源结构，推行使用清洁能源，实施集中供热。区内污染物排放总量应纳入当地政府污染物排放总量控制计划。	项目建成运行后通过环境管理、设备选型、优化生产工艺、降低能耗、减少污染物排放等方面提高清洁生产水平，可确保项目清洁生产达到国内先进水平；项目能源主要为电能，为清洁能源。项目无生产废水产生；生活污水不纳入总量控制管理。	符合
3	在未实现污水集中处理前，新增水污染物排放的项目不得投产。	项目周边市政管网已建设完善，项目可纳入污水处理厂处理。	符合
4	提高固废资源的利用率，按照相关要求做好工业固废和危险废物的处理处置。	项目固废分类收集，综合利用。危险废物集中收集后委托有资质单位处置。	符合

由上表可知，本项目符合《福建惠安惠东工业园总体规划环境影响报告书》及其审查意见要求。

	（2）与《惠安经济开发区园区整合总体规划环境影响报告书》及其审查意见（泉环保评〔2024〕15号）符合性分析 根据《惠安经济开发区园区整合总体规划环境影响报告书》及其审查意见可知，惠安经济开发区惠东工业新区主导产业：以打造石化中下游新材料、新能源产业链为主，为惠安县新材料产业基地，重点发展化工新材料、新能源材料和高端纺织新材料，积极培育电子信息材料和海洋新材料产业。项目与惠安经济开发区惠东工业新区生态环境准入清单符合性分析见表1.2-2。 表1.2-2 与惠安经济开发区惠东工业新区生态环境准入清单符合性分析一览表					
	管控单元名称	主导功能	准入条件		本项目情况	符合性
	惠东工业新区	（1）新材料产业基地：西北部主要发展能融入区域产业链条和有资源优势的新材料产业；其他区域：推动纸制品产业升级，低效传统产业清退，作为新材料产业后备用地；（2）荷芳产城融合片区：主要为军民合建产业，军用新材料产业优先发展。	空间布局约束	①新批地块内，与片区功能定位不一致的产业项目不得入驻，可以引进产业链相关配套或关联企业项目。已建厂房内的项目更替，以该项目投资备案的相关主管部门的意见为主要依据并符合“低能耗、低污染、低风险”要求，并经具体项目环评论证可行后再予准入。 ②加快纸制品产业升级，以及金属制品、家具等传统产业结构调整、整合提升，逐步引导其向市、县内相关产业集聚地集中发展，过渡期内现有企业应持续提升污染治理水平，促进粉尘、VOCs等主要污染物持续削减，减少噪声、粉尘扰民。 ③禁止引进带有聚合装置的合成材料项目。 ④产业项目布局入驻时，禁止在现有和规划的居住区（包括村庄、住宅小区）、学校等敏感目标周边 50m布局潜在废气扰民的建设项目。 ⑤加快片区污水管网建设进度，在片区污水量超出惠东污水处理厂现有处理能力时，应尽快启动惠东污水处理厂二期	①项目系租用福建省统仕包装科技有限公司的闲置已建厂房，不属于新批地块，且项目已取得福建省投资项目备案证明（编号：闽发改备〔2025〕C080681号），符合“低能耗、低污染、低风险”要求。 ②本项目属通用设备制造业，经采取本评价提出的污染防治措施后，生产过程中产生的污染物较少，符合规划中轻污染产业的定位要求。	符合

				工程建设，确保本片区废（污）水得到有效处理。	③项目不属于带有聚合装置的合成材料项目。 ④项目距离最近敏感目标为189m处上湖新村。 ⑤项目所在区域污水管网已完善，惠东工业区污水处理厂现有处理能力尚有余量。	
			污染物排放管控	①入园企业水污染物收集应坚持“雨污分流”“清污分流和分质处理”的原则，即各种污水与雨水必须分别通过污水管网和雨水管网收集；企业内的生产废水应按清洁水与污水进行分流收集，设立完善的废水收集、预处理系统；鼓励企业中水回用。 ②企业生产废水经处理后总排放口应达到惠东污水处理厂纳管要求后再排入市政污水管网，依托的惠东污水处理厂执行GB18918-2002一级A的相应标准限值。 ③涉新增VOCs排放项目，应落实区域污染物排放总量控制要求。	①本项目厂区内已进行雨污分流，项目无生产废水产生；外排生活污水依托于出租方厂区化粪池处理后达标后通过市政污水管网排入惠东工业区污水处理厂处理。 ②项目新增VOCs在投产前将按要求进行1.2倍削减替代。	符合
			环境风险防控	①入驻企业生产区须“雨污分流”，并完善排污管网，所有废水必须处理后回用或达标排入园区污水管网，严禁废水事故外排；对企业原料堆存场地、车间、污水处理设施需进行地面硬化，设置雨污分流设施，地坪冲洗水、各车间跑冒滴漏废水应做到封闭回用；对于油料贮存库必须采取防渗措施。 ②固废堆存场应按照各固废属性鉴别结果按相关要求要求进行防渗，同时设置防雨淋、防流失设施，并在四周设置地沟收集跑冒滴漏，防止雨水对固废侵	①项目厂区内采取雨污分流，厂区内生产车间已进行地面硬化。项目外排生活污水依托于出租方厂区化粪池处理达标后，通过市政污水管网排入惠东工业区污水处理厂处理。	符合

				蚀造成地下水污染；危废临时储存设施的选址、防渗设计等应严格遵守《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定，并交由有资质的单位处置。 ③对园区内具有潜在土壤污染环境风险的企业应加强管理，实施项目环评、设计建设、拆除设施、终止经营全生命周期土壤和地下水污染防治，建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度。 ④加强企业内部环境风险三级防护措施，对涉风险的生产和储存设施设置围堰防护。 ⑤加强企业环境应急预案与园区综合环境应急预案的衔接，加强区域应急物资调配管理，组织园区范围内的环境安全隐患排查、应急培训和演练，构建区域环境风险联控机制。 ⑥紧邻居住、科教、医院等环境敏感点的工业用地，禁止新建环境风险潜势为IV及以上的建设项 目；危险化学品仓库等风险单元应远离敏感点。 ⑦禁止引入生产《环境保护综合名录》中“高污染、高环境风险”产品的企业。 ⑧环境风险潜势超过 I 的建设项 目应落实预警监测措施、应急处置措施、制定并落实完善的应急预案。	②项目拟按照规范建设一般固废区及危废暂存间； ③本项目生产车间地面全部进行水泥硬化，一般固废、原料、成品均拟设于车间内，不存在地下水、土壤环境污染途径； ④项目距离最近敏感目标为 189m 处上湖新村，且项目环境风险潜势为 I； ⑤项目 50m 半径范围内无居住、科教、医院等环境敏感点；根据环评分析可知，本项目环境风险潜势为 I。 ⑥本项目不属于《环境保护综合名录》中“高污染、高环境风险”产品的企业。 ⑦根据环评分析可知，本项目环境风险潜势为 I。	
--	--	--	--	--	--	--

			资源开发利用要求	①入区企业采用天然气、电等清洁能源作为燃料；禁止使用高污染燃料，禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的设施。 ②严禁高耗能和排水量大的企业入驻。	①本项目采用电作为能源； ②本项目不属于高耗能和排水量大的企业。	符合
由上表可知，本项目符合《福建惠安惠东工业园总体规划环境影响报告书》及其审查意见要求。						
其他符合性分析	1.3 “三线一单”的符合性分析 （1）与生态保护红线相符性分析 项目位于惠安县惠东工业园区（统仕公司内），不位于国家公园、自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的核心景区、地质公园的地质遗迹保护区、世界自然遗产的核心区和缓冲区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源地的一级保护区、水产种质资源保护区的核心区和其他需要特别保护等法律法规禁止开发建设的区域。因此，项目建设符合生态保护红线控制要求。 （2）与环境质量底线相符性分析 根据环境质量状况公报相关内容：湄洲湾符合《海水水质标准》（GB3097-1997）第二类水质标准；项目所在区域环境空气质量现状符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。项目区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。 本项目实施后，项目生产过程产生的废水、废气、噪声污染物经治理后均可实现达标排放，固体废物能够得到资源化利用或无害化处置，各类污染物均在可控范围内，项目的实施不会导致区域环境质量等级的改变，不会对区域环境质量底线造成冲击影响。 （3）与资源利用上线相符性分析 项目建设过程中所利用的环境资源主要为电、水。电为清洁能源；项目用水量小，不属于高耗能和资源消耗企业，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物综合处置、污染					

	治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的资源利用不会突破区域的资源利用上线。 （4）与环境准入负面清单相符性分析 根据《福建省第一批国家重点生态功能区县（市）产业准入负面清单（试行）》，项目所在地未列入国家重点生态功能区，所在区域尚未制定环境准入负面清单，本评价结合《产业结构调整指导目录（2024年）》《环境保护综合名录（2021年版）》和《市场准入负面清单（2025年版）》（发改体改规〔2025〕466号）等文件进行说明。 ①对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目从事定制性设备的生产加工，所采用的设备、工艺和生产规模均不在鼓励类、淘汰类、限制类之列，符合国家当前产业政策。另外，目前项目已取得惠安县发展和改革局闽发改备【2025】C080681 号文的备案证明（建设内容及规模：项目系租用福建省统仕包装科技有限公司的闲置厂房，总租用厂房面积 500m²，购置喷烤漆房、铣床等生产设备。年生产加工定制性设备 50 台）。因此，项目的建设符合国家和福建省当前的产业和环保政策要求。 ②对照《市场准入负面清单（2025 年版）》（发改体改规〔2025〕466 号）中的与市场准入相关的禁止性规定，本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中 C3499 其他未列明通用设备制造业，不属于禁止准入类或许可准入类。 ③查阅《环境保护综合名录（2021 年版）》，本项目产品为定制性设备，不属于“高污染、高环境风险”产品行业。 综上，项目建设符合生态保护红线控制要求，不会触及区域环境质量底线；资源占用率小，不突破区域资源利用上线；符合国家产业政策和“三线一单”要求。 1.4与生态环境分区管控相符性分析 福建省人民政府于2020年12月22日发布了《福建省人民政府关于
--	---

实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12号），实施“三线一单”生态环境分区管控，对全省生态环境总体准入提出要求，详见表1.4-1。

表1.4-1 与福建省“三线一单”生态环境分区管控符合性分析

	准入要求	项目情况	符合性
空间布局约束	1. 石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业，要符合全省规划布局要求。 2. 严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换。 3. 除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目。 4. 氟化工产业应集中布局在《关于促进我省氟化工产业绿色高效发展的若干意见》中确定的园区，在上述园区之外不再新建氟化工项目，园区之外现有氟化工项目不再扩大规模。 5. 禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标排放量的工业项目。 6. 禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。 7. 新建、扩建的涉及重点重金属污染物〔1〕的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业布局应符合《福建省进一步加强重金属污染防控实施方案》（闽环保固体〔2022〕17号）要求。禁止低端落后产能向闽江中上游地区、九龙江北溪江东北引桥闸以上、西溪桥闸以上流域、晋江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。	1.项目不属于石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业； 2.项目不属于钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业； 3.项目不属于煤电项目； 4.项目不属于氟化工产业； 5.项目位于水环境质量稳定达标的区域。	符合
污染物排放管控	1.建设项目新增的主要污染物（含VOCs）排放量应按要求实行等量或倍量替代。重点行业建设项目新增的主要污染物排放量应同时满足《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）的要求。涉及新增总磷排放的建设项目应符合相关削减替代要求。新、改、扩建重点行业〔2〕建设项目要符合“闽环保固体〔2022〕17号”文件要求。2.新改扩建钢铁、火电项目应执行超低排放限值，有色项目应当执行大气污染物特别排放限值。水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施，现有项目超低排放改造应按“闽环规〔2023〕2号”文件的时限要求分步推进，2025年底前全面完成〔2〕〔4〕。 3.近岸海域汇水区域、“六江两溪”流域以及排入湖泊、水库等封闭、半封闭水域的城镇污水处理设施执行不低于一级A排放标准。到2025年，省级及以上各类开	1.项目不涉及总磷排放、重金属重点行业建设项目新增的重点重金属污染物；项目新增的VOCs排放量，实行1.2倍削减替代，符合要求； 2.项目不属于新建水泥、有色金	符合

		发区、工业园区完成“污水零直排区”建设，混合处理工业污水和生活污水的污水处理厂达到一级 A 排放标准。 4.优化调整货物运输方式，提升铁路货运比例，推进钢铁、电力、电解铝、焦化等重点工业企业和工业园区货物由公路运输转向铁路运输。 5.加强石化、涂料、纺织印染、橡胶、医药等行业新污染物环境风险管控。	属项目。 3.项目不属于城镇污水处理设施建设项目。	
	资源开发效率要求	1. 实施能源消耗总量和强度双控。 2. 强化产业园区单位土地面积投资强度和效用指标的刚性约束，提高土地利用效率。 3. 具备使用再生水条件但未充分利用的钢铁、火电、化工、制浆造纸、印染等项目，不得批准其新增取水许可。在沿海地区电力、化工、石化等行业，推行直接利用海水作为循环冷却等工业用水。 4.落实“闽环规〔2023〕1号”文件要求，不再新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉，以及每小时 10 蒸吨及以下燃生物质和其他使用高污染燃料的锅炉。集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃煤、燃油等供热锅炉。 5.落实“闽环保大气〔2023〕5号”文件要求，按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源消费清洁低碳化。	项目不属于钢铁、火电、化工、制浆造纸、印染等行业，且不使用锅炉。	符合

1.5 与《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的要求》符合性分析

评价对照《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50号）及《泉州市生态环境局关于发布泉州市2023年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保〔2024〕64号）的准入要求，项目的建设符合泉州市生态环境总体准入要求，具体符合性分析见表1.5-1。

表 1.5-1 与泉州市总体准入要求符合性分析				
适用范围	管控要求		项目情况	相符性
全市陆域	空间布局约束	三、其他要求 1.除湄洲湾石化基地外，其他地方不再布局新的石化中上游项目。 2.未经市委、市政府同意，禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。 3.新建、扩建的涉及重点重金属的污染物的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业应优先选择在依法合规设立并经规划环评、环境基础设施和环境风险防范措施齐全的产业园区，禁止低端落后产能向晋江、洛阳江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。加快推进专业电镀企业入园，至2025年底专业电镀企业入园达到90%以上。 4.持续加强晋江、南安等地建陶产业和德化等地日用陶瓷产业的环境综合治理，充分衔接国土空间规划和生态环境分区管控，并对照产业政策、城市总体发展规划等要求，进一步明确发展定位，优化产业布局和规模。 5.引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高VOCs排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。 6.禁止在流域上游新建、扩建重污染企业和项目。 7.禁止重污染企业和项目向流域上游转移，禁止在水环境质量不稳定达标的区域内，建设新增相应不达到污染指标排放量的工业项目，严格限制新建水电项目。 8.禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。 9.单元内涉及永久基本农田的，应按照《福建省基本农田保护条例》（2010年修正本）、《国土资源部关于全面实行永久基本农田特殊保护的通知》（国土资规〔2018〕1号）、《中共中央 国务院关于加强耕地保护和改进占补平衡的意见》（2017年1月9日）等相关文件要求进行严格管理。一般建设项目不得占用永久基本农田、重大建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，必须依法依规办理。严禁通过擅自调整县乡国土空间规划、规避占用永久基本农田的审批，禁止随意砍伐防风固沙林和	1.项目不属于石化中上游项目； 2.本项目不属于新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。 3.项目不涉及排放重金属、持久性污染物。 4.项目不属于空间布局约束的范围内； 5.根据业主提供的油漆MSDS分析可知，项目使用的油漆符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）要求。 6.项目不属于重污染企业； 7.项目周边水环境质量稳定达标。 8.本项目不属于在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染的企业。 9.项目不涉及基本农田。	符合

		农田保护林。严格按照自然资源部、农业农村部、国家林业和草原局《关于严格耕地用途管制有关问题的通知》（自然资发〔2021〕166号）要求全面落实耕地用途管制。		
	污染物排放管控	1.大力推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、制鞋、化纤、纺织印染等行业以及油品储运销等领域治理，重点加强石化、制鞋行业VOCs全过程治理。涉新增VOCs排放项目，实施区域内VOCs排放实行等量或倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。 2.新、改、扩建重点行业建设项目要遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则，总量来源原则上应是同一重点行业内的削减量，当同一重点行业无法满足时可从其他重点行业调剂。 3.每小时35（含）-65 蒸吨燃煤锅炉 2023 年底前必须全面实现超低排放。 4.水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施；现有项目超低排放改造应按文件（闽环规〔2023〕2号）的时限要求分步推进，2025 年底前全面完成。 5.化工园区新建项目实施“禁限控”化学物质管控措施，项目在开展环境影响评价时应严格落实相关要求，严格涉新污染物建设项目源头防控和准入管理，以印染、皮革、农药、涂料等行业为重点，推进有毒有害化学物质替代。严格落实废药品、废农药以及抗生素生产过程产生的废母液、废反应基和废培养基等废物收集利用处置要求。 6.新（改、扩）建项目新增主要污染物（水污染物化学需氧量、氨氮和大气污染物二氧化硫、氮氧化物），应充分考虑当地环境质量和区域总量控制要求，立足于通过“以新带老”，削减存量，努力实现企业自身总量平衡。总量指标来源、审核和监督管理按照“闽环发〔2014〕13号”“闽政〔2016〕54号”等相关文件执行。	1.项目新增的VOCs排放量，实行 1.2 倍削减替代。 2.项目不涉及重金属污染物的排放。 3.项目不涉及燃煤锅炉。 4.项目不属于水泥行业； 5.项目不涉及新污染物的排放。 6.项目不涉及SO₂、NO_x的排放，且无外排生产废水，项目生活污水依托于出租方厂区化粪池预处理后通过市政污水管网进入惠东工业区污水处理厂统一处理，项目污水不纳入区域主要污染物总量控制要求。	符合
	资源开发效率要求	1. 至2024年底，全市范围内每小时10蒸吨及以下燃煤锅炉全面淘汰；到2025年，全市范围内每小时35蒸吨以下燃煤锅炉通过集中供热、清洁能源替代、深度治理等方式全面实现转型、升级、退出，县级以上城市建成区在用锅炉（燃煤、燃油、燃生物质）全部改用电能等清洁能源或治理达到超低排放水平；不再新建每小时35蒸吨以下锅炉（燃煤、燃油、燃生物质），集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃烧煤、燃油等供热锅炉。	项目不涉及燃煤锅炉，以电为能源，实现能源清洁低碳。	符合

		2. 按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源清洁低碳化。			
评价对照《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50号）的准入要求及其动态更新结果进行分析，项目选址于惠安县惠东工业园区（统仕公司内），评价对照泉州市生态环境准入要求进行分析，根据分析结果，项目建设符合“三线一单”分区管控要求，详见表1.5-2。					
表1.5-2 与生态环境分区管控相符性分析一览表					
环境 管控 单元 名称	管控 单元 类别	管控要求		项目情况	符合 性
福建 惠安 惠东 工业 园区	重点 管控 单元	空间 布局 约束	1.制鞋业禁止引入使用“三苯”胶粘剂的项目。 2.化学纤维产业禁止引入带有聚合装置的项目。 3.机械电子业禁止引入电镀工序。	项目主要从事定制性设备的生产加工，不属于禁止引入项目。	符合
		污 染 物 排 放 管 控	1.落实新增 VOCs 排放总量控制要求。 2.包装印刷业有机废气排放及控制应符合国家和地方相关标准和规范要求。 3.入园项目的清洁生产应达到国内清洁生产先进水平。 4.加快园区内污水管网的建设，确保工业企业的所有废（污）水都纳管集中处理，鼓励企业中水回用。	1.本项目新增 VOCs 将实施区域内 VOCs 排放1.2倍削减替代，由生态环境主管部门进行调剂； 2.项目不涉及包装印刷业。 3.项目清洁生产达到国内先进水平；项目能源主要以电为能源，属清洁能源； 4.项目周边市政管网已建设完善，项目可纳入污水处理厂处理。	符合
		环 境 风 险 防 控	建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。	项目环境风险不大，将建立健全环境风险防控体系。	符合
1.6与周边环境相符性分析					

	本项目位于惠安县惠东工业园区（统仕公司内），项目位于统仕公司内，其中项目机加工车间西侧是福建宏腾包装有限公司，北侧是出租方厂区综合楼，南侧为出租方1#厂房，东侧是出租方厂区院子；项目喷烤漆房位于出租方统仕公司3#厂房内。 本项目经采取综合有效的环保措施确保项目各项污染物达标排放的条件下，本项目在此生产基本可行，其建设与周围环境基本相容。 1.7与国家和地方挥发性有机物污染防治相关要求的符合性分析 经检索，目前国家和地方已发布的挥发性有机物污染防治相关工作方案主要包括《泉州市“十四五”空气质量持续改善行动计划》《福建省重点行业挥发性有机物排放控制要求（试行）》《泉州市生态环境局关于进一步加强挥发性有机物综合治理的通知》（泉环保【2023】85号）等。经分析，本项目建设基本符合上述挥发性有机物污染防治的相关环保政策方案的相关要求，详见表1.7-1～表1.7-3。
--	---

表1.7-1 《泉州市“十四五”空气质量持续改善行动计划》符合性分析		
相关要求	本项目情况	符合性
严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价，VOCs 排放实行区域内倍量替代。	项目新增 VOCs 将实行区域内 1.2 倍削减替代。	符合
开展无组织排放整治。石油炼制、合成树脂、涂料、制药等行业储罐加强无组织排放收集，加大含 VOCs 物料储存和装卸治理力度。	项目使用的油漆等为密闭桶装，在储存过程中不会排放 VOCs，生产过程中有机废气经收集后引入活性炭吸附装置处理后通过排气筒高空排放。	符合
深化 VOCs 末端治理。按照“应收尽收、分质收集”原则，逐步推进石化、化工、化纤、工业涂装、包装印刷、制鞋、树脂工艺品、家具、制药等重点企业将无组织排放转变为有组织排放进行集中处理，选择适宜高效治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺，重点行业末端治理一般不使用等离子、光催化氧化等单级治理技术处理 VOCs 废气，全面提升治理设施“三率”，加强运行维护管理，治理设施较生产设备要做到“先启后停”。全面排查清理涉 VOCs 排放废气旁路，因安全生产等原因必须保留的，要加强监管监控。	项目有机废气经收集后引入活性炭吸附装置处理后通过排气筒高空排放；并加强运行维护管理，治理设施较生产设备做到“先启后停”。	符合
表1.7-2 《福建省重点行业挥发性有机物排放控制要求（试行）》符合性分析		
相关要求	本项目情况	符合性
1.含 VOCs 物料应存储在密闭容器中，存放于储存室内，应优先采用密闭管道输送，非管道输送方式转移 VOCs 物料时，应采用密闭容器，并在运输和装卸期间保持密闭。	项目采购油漆等原料均存储于密闭容器，存放于室内仓库，非使用期间均保持容器密闭状态。	符合
2.产生大气污染物的生产工艺和装置需设立局部或整体气体收集系统和净化处理装置，排气筒高度应按环境影响评价要求确定，且不低于15米，如排气筒高度低于15米，按相应标准的50%执行。采用燃烧法治理有 VOCs 废气的，每套燃烧设施可设置一根 VOCs 排气筒，采用其他方法治理 VOCs 废气的，一栋建筑一般只设置一根 VOCs 排气筒。	项目生产过程中产生 VOCs 废气经收集后引入活性炭吸附装置处理后通过1根排气筒排放。	符合

表1.7-3与《泉州市生态环境局关于进一步加强挥发性有机物综合治理的通知》符合性分析			
文件要求		项目情况	符合性
优化产业结构	引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高VOCs排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰落后的涉VOCs排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少VOCs产生。	1.根据业主提供的油漆MSDS分析可知，项目使用的油漆符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）要求。 2.项目采用的工艺、装备原料不属于淘汰落后的工艺和装备。	符合
严格环境准入	严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，严格执行建设项目新增VOCs排放量区域削减替代规定，对所有涉VOCs行业的建设项目准入试行1.2倍倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。	本项目符合“三线一单”要求，建设单位承诺完成VOCs倍量替代工作。	符合
大力推进低VOCs含量原辅材料源头替代	推动工业涂装企业使用低VOCs含量原辅材料。严格执行《中华人民共和国大气污染防治法》第四十六条规定，选用粉末涂装、水性涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料等环境友好型涂料和符合要求的（高固体分）溶剂型涂料。工业涂装企业所使用的水性涂料、溶剂型涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料应符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》规定的VOCs含量限制要求，并建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及VOCs含量。	1.根据业主提供的油漆MSDS分析可知，项目使用的油漆（溶剂型涂料）符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）。 2.建设单位承诺建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及VOCs含量。	符合
严格控制无组织排放	在保证安全前提下，加强含VOCs全方位、全链条、全环节密闭管理，做好VOCs物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩	1.项目含VOCs物料未使用时，均盖好盖子，降低VOCs的逸散。 2.项目采用密闭喷烤漆房，不设置窗户，喷烤漆房内保持微负压状态，并根据规范合理设置通风量。	符合

	收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于0.3m/s。对于VOCs物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。		
建设适宜高效的治理设施	企业应结合VOCs排放浓度、特征因子、风量、风速等选择合理的治理技术。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关标准，并按要求足量添加、定期更换活性炭。	项目采用活性炭吸附对有机废气进行处理，建设单位承诺吸附装置和活性炭符合相关标准，并按要求足量添加、定期更换活性炭。	符合
1.8 与《重点管控新污染物清单（2023年版）》符合性分析 项目原辅材料、产品及排放的污染物均不涉及《优先控制化学品名录（第一批）》（2017年第83号）、《优先控制化学品名录（第二批）》（2020年第47号）、《有毒有害大气污染物名录（2018年）》《有毒有害水污染物名录（2019年）》《重点管控新污染物清单（2023年版）》中提及的化学品、污染物。项目在运营期应当严格控制原料的成分，不使用含有以及降解产物为全氟辛酸及其钠盐（PFOA）等重点管控新污染物清单和公约履约物质的化合物。			
1.9 清洁生产分析 清洁生产是将整体预防的环境战略持续应用于生产过程、产品和服务中，以增加生态效率和减少人类及环境的风险。开展清洁生产，在产品的整个生命周期的各个环节采取“预防”措施，将生产技术、生产过程、经营管理及产品等方面与物流、能量、信息等要素结合起来，并优化运行方式，从而实现最小的环境影响、最少的资源能源使用、最佳的管理模式以及最优化的经济增长水平。 项目主要从事定制性设备的生产加工，本评价主要从原辅材料、生产工艺及设备、资源能源消耗、污染物产生指标、废物回收利用及环境管理等方面进行分析评价。 ①原辅材料			

	根据业主提供的油漆MSDS分析可知，项目油漆符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）。综合产品质量、成本等因素，项目尽可能采用低VOCs的原辅材料。 ②生产工艺及设备 项目引进国内成熟的生产工艺和设备，喷烤漆房为密闭，并配备完善废气治理设施，项目调/喷烤漆废气经负压收集后引入“干式过滤（过滤棉）+活性炭吸附装置”处理达标后由一根排气筒排放。 通过采用以上工艺和设备，可有效降低污染物排放量。 ③资源能源消耗 项目生产过程采用电能，为清洁能源。 ④污染物产生指标 项目生产过程中采取了相应的废气收集、处置措施，废气污染物排放量减少。 ⑤废物回收利用 项目运营期产生的一般工业固体废物分类集中收集后出售给物资回收部门回收利用，可节约资源。 ⑥环境管理 为保证工程在运行过程中符合环境保护的要求，本项目制定严格的环境管理计划，具体措施如下： 1. 企业内部成立专门的环保部门，安排专人负责各环保设施的运行管理，制定培训计划，以保证污染治理措施的正常运行； 2. 制定环境保护的规章制度、环保设备管理运行规章制度； 3. 记录保存有机原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并建立包括VOCs类物质在内的全厂原辅材料、生产设施、污染防治措施运行管理台账。 项目能继续落实好环境管理措施，产排污环节减少，并将依据三同时制度对项目配套相应环保设施，单位产品污染物排放量减少。因此，项目清洁生产水平可达到国内清洁生产先进水平。
--	---

二、建设项目工程分析

2.1 项目由来

福建省基恩士机械科技有限公司位于惠安县惠东工业园区（统仕公司内），成立于 2020 年，主要从事定制性设备的分割、焊接、组装加工。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年）相关规定，名录中对通用设备制造业分割、焊接、组装项目未做规定，故不纳入建设项目环境影响评价管理。现为了企业发展需要，项目拟增加喷漆工序，故公司根据具体生产情况及相关规定，着手办理环境影响评价审批手续。

福建省基恩士机械科技有限公司定制性设备生产项目位于惠安县惠东工业园区（统仕公司内），主要从事定制性设备的生产加工。该项目厂房系租用福建省统仕包装科技有限公司的闲置厂房。项目总租用厂房面积 500m²，其中喷烤漆房面积 35m²。项目总投资 50 万元，预计年生产加工定制性设备 50 台，拟聘职工人数 13 人，其中 5 人住厂。项目年工作 300 天，日工作 8 小时，夜间不生产。

建设
内容

根据《中华人民共和国环境影响评价法》《中华人民共和国环境保护法》《建设项目环境保护管理条例》《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年），项目油漆属溶剂型涂料，油漆年用量 1.75 吨，不超过 10 吨，故项目属于“三十一、通用设备制造业 34 中的 66、其他通用设备制造业 349 中的其他类”，应编制环境影响报告表，办理环保审批。

表 2.1-1 建设项目环境影响评价分类管理名录

项目类别 \ 环评类别	报告书	报告表	登记表
三十一、通用设备制造业 34			
69.锅炉及原动设备制造 341；金属加工机械制造 342；物料搬运设备制造 343；泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344；轴承、齿轮和传动部件制造 345；烘炉、风机、包装等设备制造 346；文化、办公用机械制造 347；通用零部件制造 348；其他通用设备制造业 349	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

因此福建省基恩士机械科技有限公司委托本公司编制该项目的环境影响报告表（详见附件：委托书）。

我单位接受委托后，组织有关人员进行现场踏勘，在对项目开展环境现状调查、资料收集和调研等的基础上，按照环境影响评价有关技术规范和要求，编制了本项目环境影响报告表，供建设单位报生态环境主管部门审批。

2.2 项目概况

2.2.1 本项目基本情况

项目名称：福建省基恩士机械科技有限公司定制性设备生产项目

建设单位：福建省基恩士机械科技有限公司

建设地点：惠安县惠东工业园区（统仕公司内）

总 投 资：50 万元

建设性质：新建

生产规模：年生产加工定制性设备 50 台

用地情况：本项目系租用福建省统仕包装科技有限公司的闲置厂房，租用厂房建筑面积 500m²

职工人数：拟聘职工人数 13 人，其中 5 人住厂（不设食堂）。

工作制度：年工作日 300 天，日工作 8 小时。项目夜间不生产。

2.2.2 出租方简介

本项目系租用福建省统仕包装科技有限公司的闲置厂房，租用厂房面积为 500m²。目前该项目厂房所在地已取得“工业用地”性质的不动产权证〔闽（2020）惠安县不动产权第 0007316 号〕。福建省统仕包装科技有限公司金属铁桶生产项目环境影响报告书于 2020 年 12 月通过了泉州市生态环境局审批，审批文号为“泉惠环评〔2020〕书 11 号”，批复规模为年产金属铁桶 100 万个，并已完成了自主环保竣工验收。厂区总平面布置详见附图 4。

2.2.3 项目建设内容

项目建设内容见表 2.2-1。

表2.2-1 项目建设内容一览表				
类别	序号	项目名称	建设规模	
总租用面积			总租用厂房面积500m ²	
主体工程	其中	机加工车间	共 1 层，位于出租方 1#厂房东北侧，租用面积 350m ² ，设置切割区、机加工区、焊接区。	
		喷烤漆房	共 1 层，位于出租方 3#厂房内西南侧，喷烤漆房建筑面积约 35m ² 。	
储运工程	其中	原材料堆放处	位于机加工车间南侧，主要存放钢板等。	
		油漆仓库	位于喷烤漆房北侧，主要用于存放油漆、油漆稀释剂等。	
公用工程	1	给水系统	项目用水来自市政给水管网，由市政给水管网接入。	
	2	排水系统	雨污分流，雨水管道、污水管道。	
	3	供电系统	由市政供电网统一供给。	
环保工程	1	废水处理设施	生活污水	依托于出租方厂区化粪池处理后通过市政污水管网排入惠东工业区污水处理厂处理。
	2	废气处理设施	焊接烟尘	项目焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理达标后无组织排放。
			调/喷烤漆废气	项目调漆/喷烤漆废气一起负压收集后引入“干式过滤（过滤棉）+活性炭吸附装置”处理达标后通过一根 15m 的排气筒（DA001）高空排放。
	3	噪声处理设施	减震、降噪。	
	4	固废暂存设施	垃圾桶、一般固废暂存区及危险废物暂存间。	

2.3主要产品与产能

主要产品及产能的情况见表2.3-1。

表2.3-1 主要产品及产能的情况表

主要产品名称	生产规模
定制性设备	50台/年

2.4 主要原材料消耗

本项目主要原辅材料及能源消耗量详见表 2.4-1。

表 2.4-1 主要原辅材料消耗一览表

主要原辅材料名称及用量					
序号	主要原辅材料名称	用量	最大储存量	形态	包装方式/储存位置
1	***	***	***	***	***
2	***	***	***	***	***
3	***	***	***	***	***
4	***	***	***	***	***
5	***	***	***	***	***
6	***	***	***	***	***
7	***	***	***	***	***
8	***	***	***	***	***
9	***	***	***	***	***
10	***	***	***	***	***
11	***	***	***	***	***
12	***	***	***	***	***
主要能源及水资源消耗					
名 称	现状用量	新增用量	预计总用量		
水 (t/a)	---	***	***		
电 (kwh/a)	---	***	***		

项目主要原辅材料及能源消耗量详见“一、项目基本情况表”。部分原辅材料性质如下：

略

对环境不污染等特点。

	略
--	---

喷漆漆有机废气汇总表见表 2.4.2

略

2.5项目油漆物料平衡分析

根据建设单位提供的油漆等 MSDS 成分分析，项目调漆、喷烤漆等工序

漆雾、VOCs、苯系物/二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯物料平衡图见图 2.5-1。

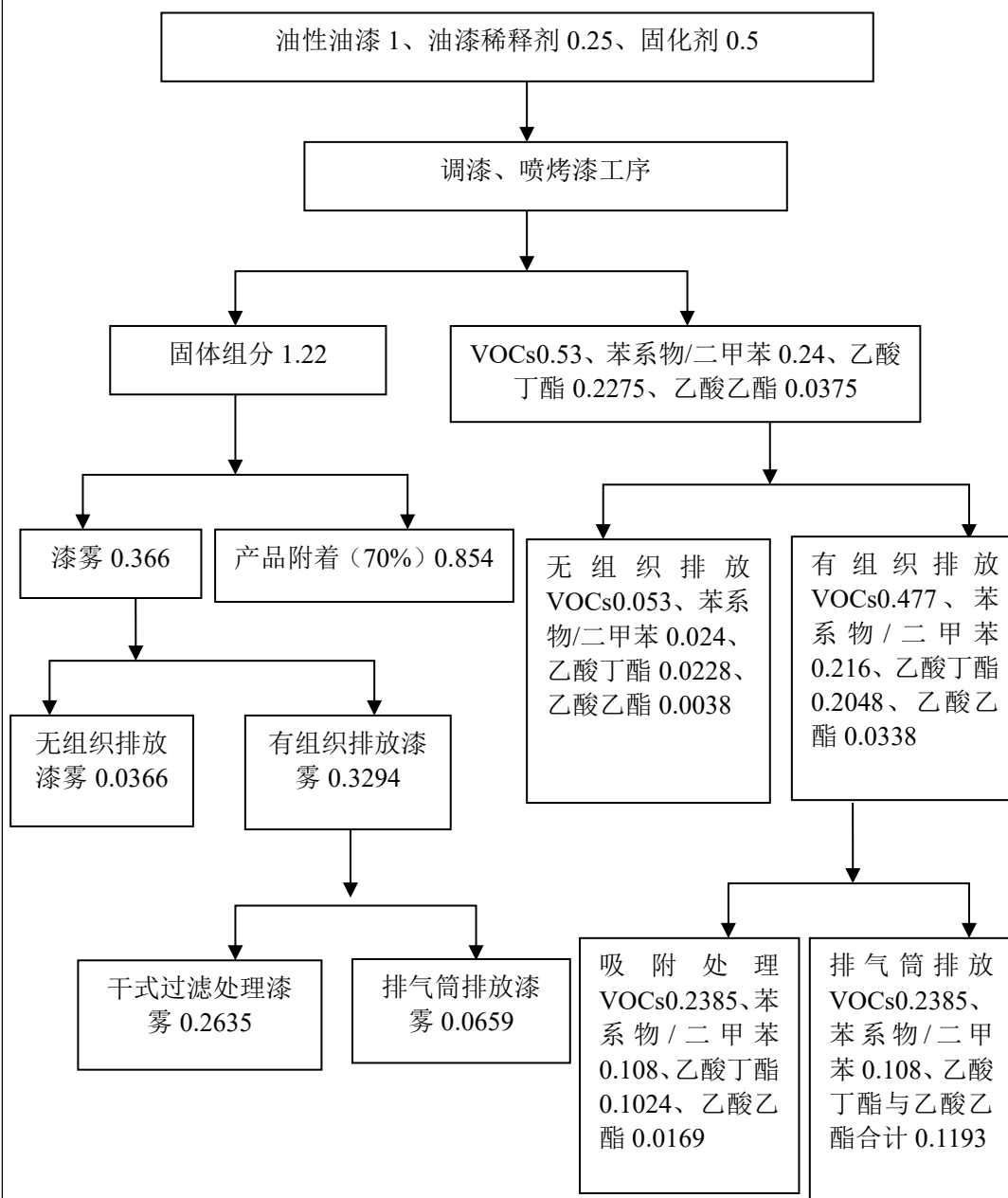


图 2.5-1 油漆物料衡算图 (单位: t/a)

2.6 项目主要生产设备

表 2.6-1 项目主要生产设备一览表

序号	名称	数量
1	***	***
2	***	***
3	***	***
4	***	***
5	***	***
6	***	***
7	***	***

2.7 水平衡

(1) 用水分析

项目无生产废产生，外排废水为职工生活污水。项目拟聘职工人数 13 人，其中 5 人住厂。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）和福建省地方标准《行业用水定额》（DB35/T772-2023）及泉州市实际用水情况，不住厂职工用水定额按 50L（人·天），住厂职工用水定额按 150L/（人·天）计，按 300 天计。生活污水排放量按用水量的 80%计，则项目生活污水排放量为 0.92t/d（276t/a）。项目生活污水依托于出租方化粪池处理达标后通过市政污水管网排入惠东工业区污水处理厂处理。项目水平衡图见图 2.7-1。



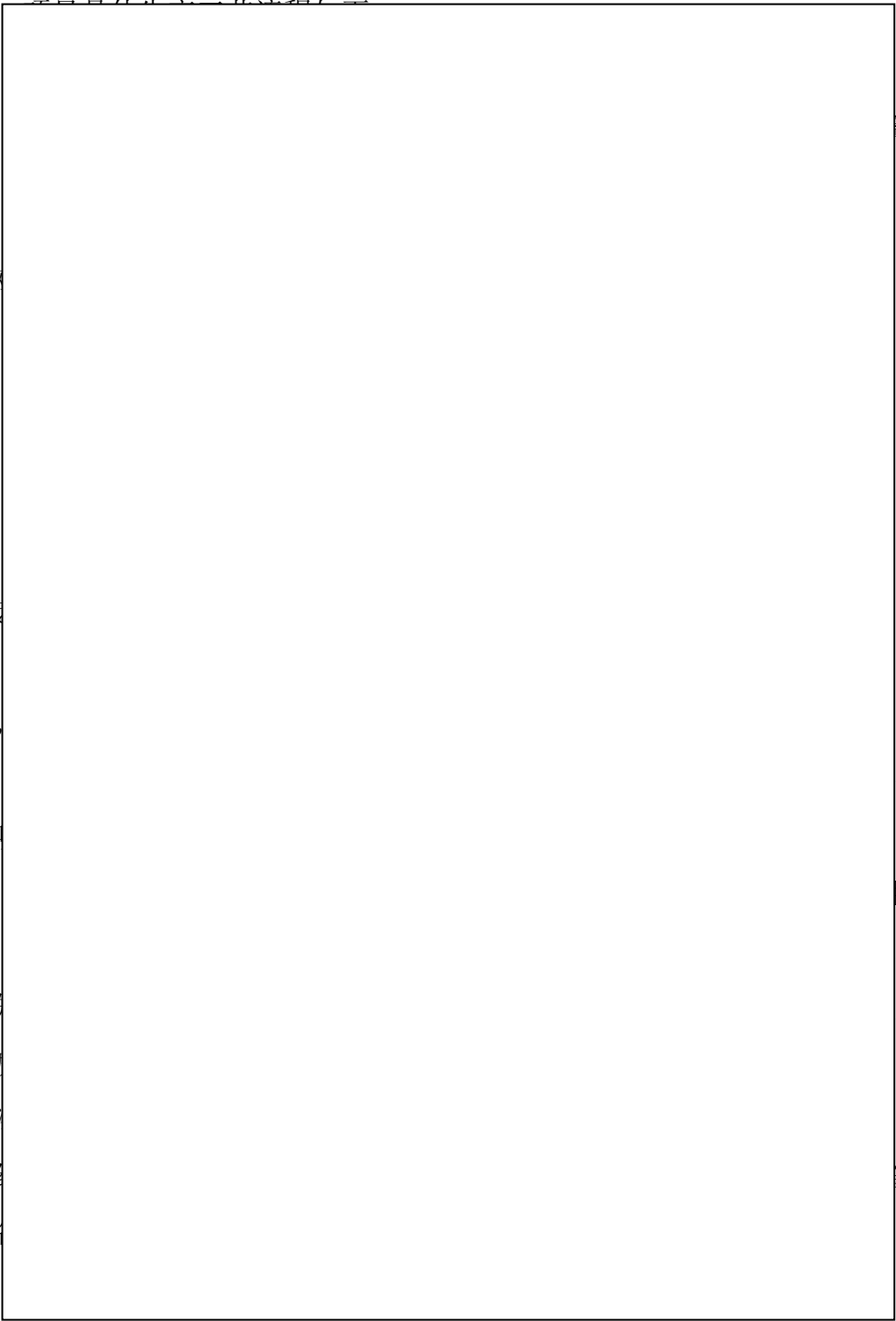
图 2.7-1 项目水平衡图（单位：t/d）

2.8 总平面布置合理性分析

根据现场勘查，项目厂区出入口设置于东北侧，方便进出，项目机加工车间位于出租方 1#厂房东北侧，喷烤漆房位于出租方统仕公司 3#厂房内，项目各生产设备均位于生产车间内，按照生产工艺流程要求进行布设，生产、物流顺畅，节省生产操作的输送成本，最大限度将主要产气、产噪的工序设置于生产车间中部，噪声经厂房隔声、距离衰减后，对周围环境影响较小；项目废气经处理达标后通过排气筒引至楼顶高空排放，可减少项目废气对周

围环境的影响。

项目建成后同一个生产车间内既不互相影响，亦能相互联系，方便统筹生产，减少物流成本，也方便管理，有利于营造良好、有序的生产环境。项目厂房平面布置功能分区明确，总图布置基本合理，项目平面布置详见附图4。

工艺流程和产排污环节	2.9 主要工艺流程及产污环节  产排污环节： ①废水：职工生活污水； ②废气：项目生产废气主要为焊接烟尘、调漆/喷烤漆工序产生的废气； ③噪声：设备运行过程中产生的噪声；
-------------------	--

④固体废物：项目生产过程中产生的固体废物主要为金属边角料、焊渣；废漆渣、废过滤棉、废活性炭；沾染切削液的金属屑、废切削液、油漆等原料空桶以及职工生活垃圾。

项目产污情况汇总详见表2.9-1。

表 2.9-1 项目产污情况一览表

项目	污染种类	产生工序	主要污染物	处置方式
废水	生活污水	职工生活	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	依托于出租方化粪池处理达标后排入惠东工业区污水处理厂。
废气	焊接烟尘	焊接过程	颗粒物	经移动式焊烟净化器处理达标后无组织排放。
	调漆/喷烤漆废气	调漆/喷烤漆过程	非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯、乙酸乙酯、漆雾（颗粒物）	负压收集后引入“干式过滤（过滤棉）+活性炭吸附装置”处理达标后通过排气筒（DA001）高空排放。
噪声	噪声	设备运行	等效连续 A 声级（LAeq）	减震、隔声。
固体废物	金属边角料	生产过程中	一般工业固废	外售给物资回收部门回收利用。
	焊渣	焊接工序	一般工业固废	
	漆渣	喷漆过程中	危险废物	交由有危废处理资质的单位处置。
	废过滤棉	废气处理		
	废活性炭	废气处理		
	废切削液	生产过程中		
	含切削液的金属屑	生产过程中		
	破损的原料空桶	生产过程中		
	职工生活垃圾	职工生活	生活垃圾	由环卫部门统一清运。
	完好的原料空桶	生产过程中	/	定期由生产厂家回收利用。

与项目有关的原有环境污染问题	福建省基恩士机械科技有限公司位于惠安县惠东工业园区（统仕公司内），成立于 2020 年，主要从事定制性设备的分割、焊接、组装加工。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年）相关规定，名录中对通用设备制造业分割、焊接、组装项目未做规定，故不纳入建设项目环境影响评价管理。 根据现场勘查可知，项目原有环境污染问题主要包括员工生活污水、焊接烟尘及金属边角料。项目职工生活污水依托于出租方厂区化粪池处理后通过市政污水管网排入惠东工业区污水处理厂处理；项目焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，金属边角料集中收集后出售给物资回收部门回收利用，不会对周围环境产生影响。
----------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

3.1 地表水环境

3.1.1 水环境质量标准

项目纳污水域为泉州湄洲湾三类区（除湄洲湾肖厝-鲤鱼尾四类区、湄洲湾斗尾四类区和湄洲湾小岞四类区外，剑屿以北，泉州市行政区北界围合而成的湄洲湾海域），根据《福建省近岸海域环境功能区划（修编）》（2011—2020年），泉州湄洲湾三类区，主导功能为一般工业用水、航运、旅游、养殖、纳污，执行《海水水质标准》（GB3097-1997）第二类水质标准。

表 3.1-1 《海水水质标准》（GB3097-1997）摘录 单位：mg/L（pH 除外）

序号	项目	第二类
1	pH（无量纲）	7.8~8.5 同时不超过该海域正常变动范围
2	化学需氧量（COD） ≤	3
3	生化需氧量（BOD ₅ ） ≤	3
4	悬浮物（SS）	人为增加的量≤10
5	溶解氧（DO） >	5
6	无机氮≤（以 N 计）	0.30
7	石油类	0.05

3.1.2 水环境质量现状

根据《泉州市生态环境状况公报（2024年度）》（泉州市生态环境局，2025年6月5日），2024年，全市主要流域14个国控断面、25个省控断面Ⅰ～Ⅲ类水质为100%，其中，Ⅰ～Ⅱ类水质比例为56.4%；全市县级及以上集中式生活饮用水水源地共12个，Ⅰ～Ⅲ类水质达标率100%；全市34条小流域的39个监测考核断面Ⅰ～Ⅲ类水质比例为97.4%，Ⅳ类水质比例为2.6%。全市近岸海域水质监测点位共36个（包括19个国控点位、17个省控点位），一、二类海水水质点位比例为 86.1%。因此项目纳污水域湄洲湾斗尾三类区海域符合《海水水质标准》（GB3097-1997）第二类标准。

3.2 大气环境

3.2.1 环境空气质量标准

①基本污染物

根据《泉州市环境空气质量功能区类别划分方案》，本项目所在地环境空气质量功能划分为二类区域，环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及生态环境部公告 2018 年第 29 号修改单；详见表 3.2-1。

表 3.2-1 《环境空气质量标准》(GB3095-2012) (摘录)

序号	污染物名称	取值时间	二级标准浓度限值	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及 2018 年修改单
1	二氧化硫 (SO ₂)	年平均	60μg/m ³	
		24 小时平均	150μg/m ³	
		1 小时平均	500μg/m ³	
2	二氧化氮 (NO ₂)	年平均	40μg/m ³	
		24 小时平均	80μg/m ³	
		1 小时平均	200μg/m ³	
3	颗粒物 (粒径小于等于 10μm)	年平均	70μg/m ³	
		24 小时平均	150μg/m ³	
4	颗粒物 (粒径小于等于 2.5μm)	年平均	35μg/m ³	
		24 小时平均	75μg/m ³	
5	总悬浮颗粒 (TSP)	年平均	200μg/m ³	
		24 小时平均	300μg/m ³	
6	一氧化碳 (CO)	24 小时平均	4mg/m ³	
		1 小时平均	10mg/m ³	
7	臭氧 (O ₃)	日最大 8 小时平均	160μg/m ³	
		1 小时平均	200μg/m ³	

②其他污染物

项目其他污染物为非甲烷总烃、乙酸乙酯、乙酸丁酯、二甲苯。

二甲苯的环境质量标准参考执行《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 附录 D 中相关空气质量浓度限值，详见表 3.2-2；

由于我国暂未有乙酸丁酯、乙酸乙酯环境质量标准，因此乙酸丁酯、乙酸乙酯的环境质量标准参考执行前苏联“居民区大气中有害物质的最大允许浓度”(CH245-71) 标准中浓度限值，详见表 3.2-2；

根据《大气污染物综合排放标准详解》(中国环境科学出版社国家环境保护局科技标准司) 内容：由于我国目前没有‘非甲烷总烃’的质量标准，美国

的同类标准已废除，故我国石化部门和若干地区通常采用以色列同类标准的短期平均值，为 5.00mg/m³。但考虑我国多数地区的实测值，非甲烷总烃的环境浓度一般不超过 1.0mg/m³，因此在制定本标准时采用 2.0mg/m³ 作为计算依据，详见表 3.2-2。

表 3.2-2 特征污染因子环境质量控制标准					
序号	污染物名称	取值时间	浓度限值	执行标准	单位
1	二甲苯	1 小时平均值	0.2	《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录D	mg/m³
2	非甲烷总烃	短期平均值	2.0	《大气污染物综合排放标准详解》	
3	乙酸丁酯	最大一次	0.1	前苏联“居住区大气中有害物质的最大允许浓度”（CH245-71）标准	
4	乙酸乙酯				

3.2.2 大气环境质量现状

（1）基本污染物

根据《2024 年泉州市生态环境状况公报》（泉州市生态环境局，2025 年 6 月 5 日），惠安县 2024 年环境空气质量达标天数比例为 98.6%，城市环境空气质量综合指数为 2.17。大气可吸入细颗粒物（PM_{2.5}）、颗粒物（PM₁₀）、二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）等污染因子浓度的年平均值分别为 0.015mg/m³、0.031mg/m³、0.004mg/m³、0.013mg/m³，一氧化碳（CO）日均值第 95%位数值为 0.5mg/m³，臭氧（O₃）日最大 8 小时值第 90%位数值为 0.127mg/m³。

综上，惠安县 2024 年基本污染物环境空气质量可以达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准，属于大气环境达标区。

（2）特征污染物

根据环境影响评价网（生态环境部环境工程评估中心）关于《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南常见问题解答：“技术指南中提到“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，其中环境空气质量标准指《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和地方的环境空气

质量标准，不包括《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-97）、《前苏联居住区标准》（CH245-71）、《环境影响评价技术导则 制药建设项目》（HJ611-2011）、《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料。排放的特征污染物需要在国家、地方环境空气质量标准中有限值要求才涉及现状监测，且优先引用现有监测数据”。因此本次可不对非甲烷总烃、二甲苯、乙酸丁酯、乙酸乙酯的环境空气现状进行补充监测。

综上，项目所在区域环境空气质量现状良好，具有一定的大气环境容量。

3.3 声环境

3.3.1 声环境质量标准

项目区域环境噪声规划为 3 类区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）的 3 类区标准，即昼间环境噪声 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ ，夜间环境噪声 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ 。

3.3.2 声环境质量现状

项目厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，项目不进行声环境现状监测。

3.4 生态环境

项目用地范围内不存在生态环境保护目标。对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目可不开展生态环境现状调查。

3.5 地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，属于编制环境影响报告表类别项目原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。项目不取用地下水资源，不涉及土壤、地下水环境污染工序和途径，故不开展地下水、土壤环境现状监测。

环境
保护
目
标

3.6 环境保护目标

根据现场踏勘，项目评价范围内无文物古迹、风景名胜區、水源地和其他生态敏感点。项目厂界外 500 米范围内主要环境敏感目标和环境保护目标，见表 3.6-1，敏感目标图见附图 3。

表 3.6-1 环境敏感点以及环境保护目标一览表

环境要素	保护目标	相对项目 厂区方位	距拟建项目距离 (m)	保护级别
大气环境	上湖新村	北侧	189	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准及修改单
	坑尾村	东南侧	450	
	屿头山村	西侧	432	
声环境	项目厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标。			
地下水	厂界外500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。			
生态环境	项目厂房为租赁且已建成，项目用地范围内无生态环境保护目标。			

污
染
物
排
放
控
制
标
准

3.7水污染物排放标准

项目无外排生产废水，外排废水为职工生活污水。项目生活污水依托于出租方化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及惠东工业區污水处理厂进水水质要求后通过所在区域污水管网排入惠东工业區污水处理厂统一处理。具体见表 3.7-1。

表 3.7-1 项目废水排放相关标准 单位 mg/L

序号	项目	GB8978-1996 表 4 三级	惠东工业區污水处理厂进水水质	本项目取值
1	pH（无量纲）	6~9	6~9	6~9
2	COD≤	500	350	350
3	BOD ₅ ≤	300	200	200
4	SS≤	400	300	300
5	NH ₃ -N≤	---	35	35

惠东工业區污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002) 一级标准中的 A 标准。具体见表 3.7-2。

表 3.7-2 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 部分指标

执行标准	pH(无量纲)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级标准中的 A 标准	6~9	50	10	10	5

3.8 大气污染物排放标准

项目生产过程中废气主要包括焊接烟尘及调/喷烤漆废气。

项目焊接工序废气经移动式烟尘净化器处理后在车间内无组织排放，执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放浓度限值；项目喷漆工序漆雾（颗粒物）排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放限值及无组织排放浓度限值，具体见表 3.8-1。

表 3.8-1 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值	
				监控点	浓度 mg/m ³
颗粒物	120	15	1.75*	周界外浓度最高点	1.0

注：* 排气筒除须遵守表列排放限值外，高度还应高出周围 200 米半径范围内的建筑 5 米以上，项目排气筒无法达到该要求，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%。

项目调/喷烤漆工序有机废气执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) 表 1 排气筒挥发性有机物排放限值（涉及涂装工序的其他行业）；厂区内非甲烷总烃执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) 表 3 厂区内监控点浓度限值，同时符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)（摘录）附录 A 中表 A.1 的相应标准；厂界无组织有机废气执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) 表 4 企业边界监控点浓度限值，具体见表 3.8-2~表 3.8-3。

表 3.8-2 DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（摘录）

行业名称	污染物项目	有组织			无组织	
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高排放速率 (kg/h)	无组织排放监控要求 (mg/m ³)	监控位置
涉涂装工序的其它行业	非甲烷总烃	60	15	2.5	8.0	厂区内
	二甲苯	15		0.6	2.0	企业边界
	苯系物	30		1.8	0.2	企业边界
	乙酸乙酯与乙酸丁酯合计	50		1.0	---	企业边界

表 3.8-3《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

污染物项目	无组织		
	无组织排放监控要求 (mg/m ³)		监控位置
非甲烷总烃	30.0	监控点处任意一次浓度值	厂区内任意一处监控点

3.9 噪声排放标准

项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准；具体见表 3.9-1。

表 3.9-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	昼间 LAeq (dB)	夜间 LAeq (dB)
3	65	55

3.10 固体废物排放标准

一般工业固体废物贮存、处置参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）执行。

危险废物的贮存、处置参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中规范要求。

生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）“第四章生活垃圾”的相关规定。

总量控制指标	3.11 总量控制指标																		
	根据《泉州市环保局（现为“泉州市生态环境局”）关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》（泉环保总量〔2017〕1号），本项目不涉及二氧化硫、氮氧化物，项目总量控制指标如下：约束性指标：化学需氧量、氨氮。非约束性指标：挥发性有机物（以非甲烷总烃计）。																		
	（1）废水污染物总量控制																		
	项目外排废水为职工生活污水，项目污水排放浓度和排放总量见表3.11-1。																		
	表3.11-1 项目主要水污染物排放总量控制表																		
	<table><tr><th>项目</th><th>污染物</th><th>产生量（t/a）</th><th>削减量（t/a）</th><th>排放量（t/a）</th></tr><tr><td rowspan="2">生活污水</td><td>COD</td><td>0.0938</td><td>0.08</td><td>0.0138</td></tr><tr><td>NH₃-N</td><td>0.0069</td><td>0.0055</td><td>0.0014</td></tr></table>					项目	污染物	产生量（t/a）	削减量（t/a）	排放量（t/a）	生活污水	COD	0.0938	0.08	0.0138	NH ₃ -N	0.0069	0.0055	0.0014
	项目	污染物	产生量（t/a）	削减量（t/a）	排放量（t/a）														
	生活污水	COD	0.0938	0.08	0.0138														
		NH ₃ -N	0.0069	0.0055	0.0014														
	根据泉环保总量〔2017〕1号文要求，项目外排废水为生活污水，不需购买相应的排污权指标，不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。																		
（2）大气污染物总量控制																			
项目使用能源为电，不涉及二氧化硫和氮氧化物的排放。																			
非约束性指标：根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政【2020】12号）中关于涉新增 VOCs 排放项目的要求，泉州地区 VOCs 排放实施倍量替代，根据《福建省建设项目主要污染物排放总量指标管理办法（试行）》要求，辖区建设项目挥发性有机物（VOCs）排放总量指标实行全区域1.2倍调剂管理。项目VOCs（以非甲烷总烃计）排放总量控制指标见表3.11-2。																			

表3.11-2 项目废气污染物总量控制指标情况表单位：t/a

污染物名称		产生量	削减量	排放量	削减替代倍数	总量控制指标合计
非甲烷总烃	有组织	0.477	0.2385	0.2385	1.2 倍	0.3498
	无组织	0.053	----	0.053		
	合计	0.53	0.2385	0.2915		

本项目正常工况下挥发性有机物排放量核算结果为0.2915t/a, 则本项目挥发性有机物（VOCs）区域调剂量=0.2915*1.2=0.3498t/a。项目VOCs（以非甲烷总烃计）总量指标经生态环境部门确认后，方可作为污染物总量控制指标。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	4.1 施工期环境保护措施 项目厂房系租用且已建成，项目施工期建设内容主要为厂区内主体工程设备安装、废气处理设施等环保工程设施安装。施工期影响主要为施工噪声影响，项目周围主要为其他工业企业，严格控制好施工时间，对周围环境影响不大。项目在进行原辅料的装卸时，应轻拿轻放，防止装有原辅材料容器倾倒、破损；在设施与设备安装时加强管理，设备安装过程中应注意轻拿轻放，避免因设备安装不当产生的噪声。经采取措施后，本项目施工期对周围环境基本不会产生影响。
运营期环境影响和保护措施	4.2 运营期环境影响和保护措施 4.2.1 大气环境影响和保护措施 (1) 废气源强核算 项目生产过程中废气主要包括焊接烟尘及调/喷烤漆废气。 ①焊接烟尘 本项目部分工件需要进行焊接，焊接过程会产生焊接烟尘，焊接使用实芯焊丝作为原料。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告2021年第24号）中“33-37，431-434机械行业系数手册”，焊接过程粉尘产污系数为 9.19千克/吨—原料。项目焊丝年用量0.5吨，则项目焊接烟尘产生量为0.0046t/a。年工作时间300d，日工作4小时，则焊接产生速率为0.0038kg/h。项目焊接工序拟配套2套移动式焊烟净化器处理后无组织排放。 项目焊接烟尘净化器可根据生产需求，便于移动，有效收集废气，但由于厂房较空旷且工件较大，净化器集气罩较小，导致收集效率不高。项目焊接工序拟采用移动式侧吸罩（$\phi 0.4m$），侧吸罩距工位约0.5m，参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1版）》“表 1-1 VOCs 认定收集效率表”，项目焊烟净化器侧吸罩收集效率40%。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告2021年第 24号）的“33-37，431-434 机械行业系数手册”中 09 焊接：移动式烟尘净化器的处理效率为 95%。则项目焊接烟尘产排情况见表4.2-1。

表4.2-1 焊接烟尘生产排情况一览表

项目		产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	收集效率	处理效率	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)
焊接烟尘	无组织	0.0046	0.0038	40%	95%	0.0029	0.0024

②调/喷烤漆废气

项目调/喷烤漆过程中会有一定的废气产生，主要污染物为漆雾（颗粒物）和有机废气（非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯、乙酸乙酯）。

项目调漆工序在密闭的喷烤漆房内进行，考虑调漆量较小，且频次低、时间短，故调漆阶段挥发的少量有机废气并入喷漆阶段计算，不单独核算。

根据前文油漆等MSDS成分分析可知，项目油性油漆用量1t/a、油漆稀释剂0.25t/a、固化剂0.5t/a。根据表 2.4-3可知，项目调漆/喷烤漆废气中非甲烷总烃产生量为0.53t/a，其中苯系物/二甲苯产生量为0.24t/a、乙酸丁酯产生量为0.2275t/a、乙酸乙酯产生量为0.0375t/a。

项目使用人工喷漆，喷漆过程中油漆在强气流的作用下雾化成小液滴，大部分会附着在待喷工件表面，但仍会有少量悬浮在空气中形成漆雾，漆雾中的有机溶剂在空气中会迅速挥发。项目漆雾的主要来源于油漆、固化剂，污染因子为颗粒物。根据《涂装工艺与设备》（化学工业出版社），喷涂距离在 15~20cm，附着效率约为 65%~75%，本次评价按 70%计算，项目油漆中固体含量约82%，固化剂80%，即固体总含量约1.22t/a；即项目漆雾总产生量为0.366t/a。

项目喷烤漆房设置包围型密闭设计，调漆、喷烤漆均在密闭喷烤漆房内进行，工作时保持密闭，但喷漆人员在打开及关闭门时会有少量的废气逸出，这部分废气以无组织的形式排放。项目喷烤漆房内拟设有导风系统，包括进风和排风系统，进风系统通过风口将新鲜空气引入喷漆室内，排风系统则将漆雾和有机废气排出。项目调/喷烤漆废气拟经负压收集后引入“干式过滤（过滤棉）+活性炭吸附装置”处理达标后通过 15m 排气筒高空排放。项目喷烤漆房的尺寸约为长 6.95m×宽 5m×高 3.2m=111.2m³。

参照《广东省表面涂装（汽车制造业）挥发性有机废气治理技术指南》中废气捕集率评价方法：按照车间空间体积和 60 次/小时换气次数计算新风量，以有组

织排放的实际风量与车间所需新风量的比值作为废气捕集率。

$$\text{车间所需新风量} = 60 \times \text{车间面积} \times \text{车间高度}$$

$$\text{废气捕集率} = \frac{\text{车间实际有组织排气量}}{\text{车间所需新风量}}$$

当车间实际有组织排气量大于车间所需新风量时，废气捕集率以 100%计；本项目喷漆房 111.2m³，车间所需新风量为 6672m³/h，拟配套风机设计风量为 12000m³/h，因此项目废气捕集率可达 100%，但考虑喷漆人员在打开及关闭门时会有少量的废气逸出，这部分废气以无组织的形式排放，故项目废气捕集效率按 90%计算。

参考《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ 1097—2020）附录 F 中“表 F.1 废气污染治理技术及去除效率一览表”，化学纤维过滤颗粒物处理效率按 80%计。参考《环境工程报》2016 年第 34 卷增刊《工业源重点行业 VOCs 治理技术处理效果的研究》（苏伟健、徐绮坤、黎碧霞），单级活性炭吸附平均效率为 73.11%，本项目考虑到活性炭的日后损耗，且结合同类型企业经验，本项目一级活性炭吸附装置的处理效率按 50%计。根据业主提供资料可知，项目风量拟设计为 12000m³/h，日喷漆时间 6h、烤漆时间 2h，年喷烤漆 150 天，即项目年喷烤漆时间 1200h。

项目调/喷烤漆废气排放情况详见表 4.2-2。

表 4.2-2 调/喷烤漆工序废气产排放一览表

产污工序	排放方式	污染物	产生情况			治理措施	排放情况		
			产生浓度 (mg/m ³)	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)		排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
调/喷烤漆	有组织 12000m ³ /h	颗粒物(漆雾)	30.5	0.366	0.3294	干式过滤(过滤棉)+活性炭吸附装置	6.08	0.073	0.0659
		非甲烷总烃	33.13	0.3975	0.477		16.57	0.1988	0.2385
		苯系物/二甲苯	15	0.18	0.216		7.5	0.09	0.108
		乙酸丁酯与乙酸乙酯合计	16.56	0.1988	0.2385		8.28	0.0994	0.1193
	无组织	颗粒物(漆雾)	--	0.041	0.0366	--	--	0.041	0.0366
		非甲烷总烃	--	0.044	0.053		--	0.044	0.053
		苯系物/二甲苯	--	0.02	0.024		--	0.02	0.024
		乙酸丁酯	--	0.019	0.0228		--	0.019	0.0228
		乙酸乙酯	--	0.003	0.0038		--	0.003	0.0038

备注：项目喷烤漆年工作 1200h，其中喷漆年工作 900h。

(2) 污染物排放量核算表

①有组织排放量

表4.2-3 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号		污染物	核算排放浓度（mg/m ³ ）	核算排放速率（kg/h）	核算年排放量（t/a）
一般排放口						
1	DA001	调/喷烤漆废气	颗粒物（漆雾）	6.08	0.073	0.0659
			非甲烷总烃	16.57	0.1988	0.2385
			苯系物/二甲苯	7.5	0.09	0.108
			乙酸丁酯与乙酸乙酯合计	8.28	0.0994	0.1193
有组织排放统计						
有组织排放统计				颗粒物	0.0659	
				非甲烷总烃	0.2385	
				苯系物/二甲苯	0.108	
				乙酸丁酯与乙酸乙酯合计	0.1193	

②无组织排放量

表 4.2-4 大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	核算年排放量（t/a）
1	焊接烟尘	颗粒物	移动式焊烟净化器	0.0029
2	调/喷烤漆废气	颗粒物（漆雾）	加强废气收集	0.0366
		非甲烷总烃		0.053
		苯系物/二甲苯		0.024
		乙酸丁酯		0.0228
		乙酸乙酯		0.0038
无组织排放统计				
无组织排放统计			颗粒物	0.0395
			非甲烷总烃	0.053
			苯系物/二甲苯	0.024
			乙酸丁酯	0.0228
			乙酸乙酯	0.0038

③大气污染物年排放量

表 4.2-5 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	排放量 (t/a)
1	颗粒物	0.1054
2	非甲烷总烃	0.2915
3	苯系物/二甲苯	0.132
4	乙酸丁酯与乙酸乙酯合计	0.1459

④污染物非正常排放量核算

A.非正常排放情形及排放源强

非正常排放情况考虑风机故障或环保设施检修过程企业不停产以及废气处理设施发生故障的情况。风机故障或环保设施检修过程企业不停产时，废气收集效率为 0，直接呈无组织排放；废气处理设施发生故障时，废气污染物未经处理就直接通过排气筒排放，不考虑无组织排放，未收集废气按正常工况无组织排放量核算。非正常排放量核算见表 4.2-6。

表 4.2-6 非正常工况废气排放源强核算

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m ³	非正常排放速率 kg/h	单次持续时间 h	年发生频次/次	应对措施
1	调/喷 烤漆 工序	废气治理设施 配套风机故障	颗粒物	/	0.407	0.5		立即停止 调/喷烤漆 作业
			非甲烷总烃	/	0.4417	0.5		
			苯系物/二甲苯	/	0.2	0.5		
			乙酸丁酯与乙酸乙酯合计	/	0.2208	0.5		
		废气处理设施 发生故障	颗粒物	30.5	0.366	0.5		
			非甲烷总烃	33.13	0.3975	0.5		
			苯系物/二甲苯	15	0.18	0.5		
			乙酸丁酯与乙酸乙酯合计	16.56	0.1988	0.5		

B.非正常排放防治措施

针对以上非正常排放情形，本评价建议建设单位在生产运营期间采取以下控制措施以避免或减少项目废气非正常排放。

- 1.规范生产操作，避免因员工操作不当导致环保设施故障引发废气事故排放。
- 2.定期对生产设施及废气处理设施进行检查维护，杜绝非正常工况发生，避免非正常排放出现后才采取维护措施。

综上，项目在采取上述非正常排放防范措施后，非正常排放发生频率较低，非正常排放下污染物排放量较少，非正常工况可及时得到处理，因此本项目废气非正常排放对周边大气环境影响较小。

(3) 废气排放口情况

项目废气排放口情况详见表4.2-7。

表4.2-7 废气排放口情况一览表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	高度m	内径m	温度℃	类型	地理坐标
DA001	有机废气排放口	非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯与乙酸乙酯合计、颗粒物	15	0.6	常温	一般排放口	E118°52'40.081" N25°0'6.546"

表 4.2-8 废气排放口污染物执行标准一览表

排放口编号	污染物种类	排放标准		
		名称	浓度限值	速率限值
DA001	颗粒物	GB16297-1996 《大气污染物综合排放标准》	120mg/m ³	1.75kg/h (排放速率严格执行标准值50%)
	非甲烷总烃	DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》	60mg/m ³	2.5kg/h
	二甲苯		15mg/m ³	0.6kg/h
	苯系物		30mg/m ³	1.8kg/h
	乙酸丁酯及乙酸乙酯合计		50mg/m ³	1.0kg/h

(4) 废气达标情况分析

项目废气达标情况分析详见表 4.2-9。

表 4.2-9 项目废气达标情况表

排放口编号	排放因子	排放情况		排放标准限值		是否达标
		排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率限值 (kg/h)	排放浓度限值 (mg/m ³)	
DA001	颗粒物	0.073	6.08	1.75	120	是
	非甲烷总烃	0.1988	16.57	2.5	60	是
	二甲苯	0.09	7.5	0.6	15	是
	苯系物	0.09	7.5	1.8	30	是
	乙酸丁酯及乙酸乙酯合计	0.0994	8.28	1.0	50	是

根据表4.2-9废气排放达标情况分析，项目排气筒（DA001）中颗粒物排放浓度及排放速率可达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级相关标准（排放速率严格执行标准值50%）；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸乙酯及乙酸丁酯合计排放浓度及排放速率可达《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》

(DB35/1783-2018)表 1 相关限值；对周围环境影响不大。

项目焊接烟尘经移动式焊烟净化器净化处理后无组织排放，对周围环境影响不大；项目少量未收集废气，车间无组织逸散。建议企业生产车间加强密闭措施，减少无组织逸散，项目无组织排放废气可得到有效控制，对周围环境影响不大。

(5) 项目废气对周围敏感目标及环境影响分析

项目所在区域环境空气质量现状良好，具有一定的大气环境容量。为了避免项目废气对周边敏感目标及周围环境的影响，项目焊接烟尘经移动式焊烟净化器净化处理后无组织排放，对周围环境影响不大；项目调/喷烤漆废气拟经负压收集后引入“干式过滤（过滤棉）+活性炭吸附装置”处理达标后通过 15m 排气筒高空排放。根据现场勘查可知，项目四周主要为其他工业企业厂房，项目最近敏感点为北侧约 189m 处上湖新村，项目排气筒 DA001 拟设置于出租方 3#厂房西南侧，距离最近敏感点上湖新村约 318m，项目废气各污染物经处理后均可达标排放，再经大气扩散、稀释、衰减后，对周边敏感目标的影响较小。

(6) 废气治理设施可行性分析

①可行技术判定

项目行业属于通用设备制造业，涉及涂装工序，污染治理设施可行技术参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）附录 A “表 A.6 表面处理（涂装）排污单位废气污染防治推荐可行技术”及“表 C.4 其他运输设备制造排污单位废气污染防治推荐可行技术”。其可行技术的判定见表 4.2-10。

表4.2-10 项目废气产污节点、污染物及污染治理设施一览表

对应产污环节名称	排放口编号	排放方式	污染物名称	治理设施				
				污染治理工艺	处理能力	收集效率	去除率	是否为可行技术
焊接工序	/	无组织	颗粒物	移动式焊接烟尘净化器	/	40%	95%	是
调/喷烤漆序	DA001	有组织	非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯	干式过滤（过滤棉）+活性炭吸附装置	12000m ³ /h	90%	50%	是
			漆雾（颗粒物）				80%	是

②废气治理设施可行性技术分析

A.焊接烟尘

项目焊接工序产生的颗粒物拟经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

移动式焊接烟尘净化器工作原理：该设施使用机械型的手臂式集气罩，是一款专门针对焊接过程产生大量对人体有害的细小颗粒而设计的净化装置，适应于单双工位，配有2~3m长的柔性吸气臂。通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气经出风口达标排出。根据前文分析，项目焊接过程产生的颗粒物经处理后可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》，移动式焊接烟尘净化器为可行技术，该措施可行。

B.调/喷烤漆废气

项目调/喷烤漆废气拟经负压收集后引入“干式过滤（过滤棉）+活性炭吸附装置”净化处理后通过15m排气筒高空排放。

干式过滤（过滤棉）工作原理：项目喷烤漆房内有导风系统，包括进风和排风系统，进风系统通过风口将新鲜空气引入喷漆室内，排风系统则将漆雾和有机废气排出。项目喷漆室的导风系统中设置有多层过滤系统，过滤系统采用过滤棉，

过滤时多层纤维对微小粒子起拦截、碰撞、扩散、吸收等作用，废气通过时将尘粒容纳在材料中，确保空气洁净。

活性炭吸附装置工作原理：活性炭是一种很细小的炭粒有很大的表面积，而且炭粒中还有更细小的孔——毛细管。这种毛细管具有很强的吸附能力，由于炭粒的表面积很大，所以能与气体（杂质）充分接触。当这些气体（杂质）碰到毛细管被吸附，起到净化作用，活性炭吸附器所用的吸附材料为蜂窝状活性炭。

蜂窝状活性炭是一种新型环保吸附材料，通过将优质活性炭和辅助材料制成蜂窝状方孔的过滤柱，达到产品体积密度小、比表面积大的目的，目前已经大量应用在低浓度、大风量的各类有机废气净化系统中。被处理废气在通过蜂窝活性炭方孔时能充分与活性碳接触，吸附效率高，风阻系数小，具有优良的吸附、脱附性能和气体动力学性能，可广泛用于净化处理苯类、酚类、酯类、醇类、醛类等有机气体、臭气浓度味气体和含有微量重金属的各类气体。采用蜂窝状活性炭的环保设备废气处理净化效率高，吸附床体积小，设备能耗低，能够降低造价和运行成本，净化后的气体完全满足环保排放要求。

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）：“采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于1.20m/s”。鉴于本项目废气处理效果主要取决于装置中活性炭的处理能力，为确保本项目有机废气达标排放，应确保活性炭吸附箱的气流流速低于1.2m/s。

略

参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》表 A.6 表面处理（涂装）排污单位废气污染防治推荐可行技术，过滤+吸附是可行技术，该措施可行。

	(7) 无组织废气排放污染防治措施 项目含 VOCs 原料严格执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相关要求内容: A.含 VOCs的原辅材料在储存和输送过程中保持密闭,使用过程中随取随开,用后应及时密闭,以减少挥发。 B.产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动,应当在密闭空间或者设备中进行,并按照规定安装、使用污染防治设施;无法密闭的,应当采取措施减少废气排放。 C.企业安装的废气净化设施应先于生产活动及工艺设施启动,并同步运行;后于生产活动及工艺设施关闭。 D.严格控制 VOCs 处理过程中产生的二次污染,对于废气处理设施产生的废活性炭应委托有资质的单位进行处置。 E.废气净化设施的运行参数应符合设计文件的要求,必须按照生产厂家规定的方法进行维护,填写维护记录。 F.油漆、稀释剂等化学品需建立完整的购买、使用记录,记录内容必须包含物料名称、购入量、使用量、计量单位、作业时间及记录人等信息,并至少保存5年。 G.油漆、稀释剂等化学品使用的统计年报应包含上年库存、本年度购入总量、本年度销售产品总量、本年度库存总量、废气处理设施的处理效率、排放监测等数据,并至少保存5年。 H.废气处理设施应记录吸附材料的种类、用量及更换日期,操作温度。 (8) 运营期废气环境监测计划 本项目属通用设备制造业,因本项目有机溶剂用量未超过 10 吨,对照中华人民共和国生态环境部令第 11 号《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》可知,本项目属于登记管理类。同时,本项目无对应行业的自行监测技术指南,因项目涉及涂装工序,故本项目的监测频次可参照《排污单位自行监测技术指南涂装》(HJ1086-2020),待其行业的自行监测技术指南发布后从其规定。
--	---

表 4.2-11 废气排放标准、监测要求一览表

	排放方式	排放标准	监测要求		
			监测点位	监测因子	监测频次
产排污环节	有组织	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)“表 1 排气筒挥发性有机物排放限值”中“涉涂装工序的其他行业标准”限值	处理措施出口	非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸乙酯与乙酸丁酯合计	1 次/年
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	处理措施出口	颗粒物	1 次/年
	无组织(厂界)	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 4 标准限值	厂界上风向 1 个点、下风向 3 个点	非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸乙酯	1 次/半年
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)		颗粒物	
	无组织(厂区内)	1 小时平均浓度值执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 3 厂区内监控点浓度限值；监控点任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。	车间主要溢散口(如门、窗、通风口)外 1m, 不低于 1.5m 高度处	非甲烷总烃	1 次/半年

4.2.2 水环境影响和保护措施

(1) 废水源强计算

项目无生产废水产生，外排废水为职工生活污水。根据工程分析，项目生活污水排放量为 0.92t/d (276t/a)。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册生活污染源产排污系数手册》及《给排水设计手册》(第五册城镇排水(第二版)典型生活污水水质实例)：COD：340mg/L、BOD₅：177mg/L、SS：260mg/L、NH₃-N：25mg/L。

项目生活污水依托于出租方化粪池预处理达标后通过市政污水管网排入惠东工业区污水处理厂统一处理。

项目废水治理设施基本情况见表 4.2-12，生活污水的主要污染物产生及排放情况见表 4.2-13。

表4.2-12 废水治理设施基本情况一览表

产排污环节	类别	污染物种类	排放方式	排放去向	排放规律	治理设施			
						化粪池容量	治理工艺	治理效率	是否为可行技术
生活、办公	生活污水	COD	间接排放	惠东工业区污水处理厂	间歇排放	25m ³	化粪池	40%	是
		BOD ₅						22.6%	
		SS						60%	
		NH ₃ -N						3.3%	

参照《化粪池原理及水污染物去除率》《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9）、《环境工程技术手册-废水污染控制技术手册》及相关类比数据，项目生活污水各污染物经化粪池处理后去除效率分别为 COD：40%~50%（本项目取40%）、SS：60%~70%（本项目取60%），氨氮：3.3%。参照《第一次全国污染源普查城镇生活污染源产排系数手册》“表 2 二区居民生活水、生活垃圾产生和排放系数中的二类”，BOD₅去除率22.6%

表 4.2-13 生活污水的主要污染物产生及排放情况一览表

项目		废水量（t/a）	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水	浓度（mg/L）	276	340	177	260	25
	产生量（t/a）		0.0938	0.0489	0.0718	0.0069
三级化粪池处理后	排放浓度（mg/L）		204	137	104	24.2
	排放量（t/a）		0.0563	0.0378	0.0287	0.0067
惠东工业区污水处理厂	排放浓度（mg/L）		50	10	10	5
	排放量（t/a）		0.0138	0.0028	0.0028	0.0014

备注：项目污染物排放量为惠东工业区污水处理厂的出水水质标准。

（2）项目废水排放口基本情况

项目废水排放口基本情况见表4.2-14。

表4.2-14 废水排放口基本情况、排放标准、监测要求一览表

排气筒 编号及 名称	排放口基本情况			排放标准	监测要求		
	类型	地理坐标			监测 点位	监测因 子	监测频 次
		X	Y				
DW001 生活污水排放 口	一 般 排 放 口	118.878128	25.003025	《污水综合排放 标准》 （GB8978-1996） 表4三级标准及惠 东工业区污水处 理厂进水水质要 求	生活 污水 排放 口	pH、 COD、 BOD ₅ 、 SS、 NH ₃ -N	/

（3）废水达标性结论

根据现场勘查，本项目属于惠东工业区污水处理厂的服务范围，目前项目所在区域市政污水管网已经铺设完成并已接入惠东工业区污水处理厂纳污管网。

由表4.2-13可知，项目生活污水依托于出租方化粪池处理后可达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及惠东工业区污水处理厂进水水质要求。项目生活污水经处理达标后由市政污水管网排入惠东工业区污水处理厂处理，对周围环境影响不大。

（4）项目生活污水依托于出租方化粪池的可行性分析

项目化粪池内污水停留时间按12h设计，化粪池容量应不小于1m³，才能保证安全满足本项目污水实际处理需求。根据业主提供资料可知，出租方已在综合楼西北侧建设一套三级化粪池，化粪池容量约20m³，目前该化粪池剩余容量10m³，本项目生活污水排放量为0.92t/d，远小于化粪池剩余容量。因此，项目依托出租方化粪池是合理可行的。

（5）生活污水纳入污水处理厂可行性分析

①惠东工业区污水处理厂概况

惠东工业区污水处理厂总投资 3392.18 万元，总用地面积 0.02557km²，设计总规模 1.0 万 m³/d，分二期建成，近期处理规模为 0.5 万 m³/d。惠东工业园区污水处理 1 厂工程服务范围惠东工业园区、东岭镇区（东岭、大丘、埔尾三个村）、东桥镇区（东桥村）及涂寨镇涂寨村（部分），服务面积约 8.27 平方公里，服务人口约 8.71 万人。污水处理采用 CASS 工艺。其进水水质要求和出水水质情况见表 4.2-15。惠东工业区污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准。

表 4.2-15 惠东工业区污水处理厂设计进、出水水质

项目	BOD ₅	COD	SS	NH ₃ -N	pH
进水（mg/L）	200	350	300	35	6-9
出水（mg/L）	≤10	≤50	≤10	≤5	6-9

②生活污水对惠东工业区污水处理厂的影响分析

惠东工业区污水处理厂总设计规模1.0万m³/d，近期处理规模为0.5万m³/d，根据惠安惠东工业区污水处理厂介绍，目前惠安惠东工业区污水处理厂废水处理余

量为2500m³/d，本项目生活污水排放量为0.92t/d，占处理余量的0.04%，完全有能力处理本项目生活污水。类比分析可知，项目生活污水经预处理后水质可达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及惠东工业区污水处理厂进水水质标准。因此，项目生活污水进入惠东工业区污水处理厂处理不会对污水处理厂的处理负荷产生影响，惠东工业区污水处理厂完全有能力接纳本项目排放的污水，并且经处理达标后的尾水对纳污水体影响很小。

（6）小结

综上所述，从污水处理厂处理能力及处理工艺、项目水质、水量等各方面综合分析，惠东工业区污水处理厂可以接纳本项目排放的污水，故项目生产废水预处理措施可行。

4.2.3 声环境影响和保护措施

（1）噪声源强核算

项目噪声主要来自等离子切割机等生产设备运行的机械噪声，这类噪声的噪声级一般在65~85dB（A）左右，参考多份污染源源强核算技术指南，厂房隔声的降噪效果按 15dB（A）计，项目设备每天运行8小时。具体噪声值见表4.2-16。

表 4.2-16 项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

序号	噪声源	数量	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间
			核算方法	噪声值 dB(A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 dB(A)	
1	***	***	类比法	65-70	厂房隔声、减振降噪	降噪 15dB	类比法	55	8h
2	***	***	类比法	75-78			类比法	63	
3	***	***	类比法	75-78			类比法	63	
4	***	***	类比法	75-78			类比法	63	
5	***	***	类比法	75-78			类比法	63	
6	***	***	类比法	65-70			类比法	55	
7	***	***	类比法	75-85			类比法	70	

项目 50m 范围内无声环境保护目标，为了评价项目厂界噪声达标情况，将噪

声源作点声源处理，考虑车间内噪声向车间外传播过程中，近似地认为在半自由场中扩散。根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）推荐的方法，噪声预测模式如下：

①建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（ L_{eqg} ）计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} —声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} —声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

t_i —声源在 T 时间段内的运行时间，s。

②预测点的预测等效声级（ L_{eq} ）计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中： L_{eqg} —声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} —预测点的背景值，dB(A)。

③只考虑几何发散衰减时，点声源在预测点产生的 A 声级计算公式：

$$L_{A(r)} = L_{A(r_0)} - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$$

式中： $L_{A(r)}$ —距离声源 r 米处的 A 声级值，dB(A)；

$L_{A(r_0)}$ —距离声源 r_0 米处的 A 声级值，dB(A)；

r—衰减距离，m；

r_0 —距声源的初始距离，取 1 米。

在采取降噪措施后，项目运营过程设备噪声对厂界噪声的贡献值见表 4.2-17。

表 4.2-17 项目厂界噪声预测结果一览表 单位：dB

预测点位	设备与厂界的距离（m）	贡献值	标准限值	达标情况
东北侧	20	46.8	65	达标
西北侧	6	57.2	65	达标
东南侧	36	41.7	65	达标
西南侧	10	52.8	65	达标

由上表可知，经隔声减振后，本项目建成运营后各声源对厂界噪声贡献值为41.7~57.2dB(A)，项目厂界噪声贡献值昼间均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3类标准（昼间≤65dB）限值。项目夜间不生产，不会对周围声环境产生影响。

（2）噪声防治措施及其可行性分析

为了更进一步减少噪声对周围环境的影响，建议项目采取以下降噪措施：

①从噪声源入手，在采购设备选择低噪声设备，设备安装减振垫。

②加强设备日常维护，定期检修，使设备处于良好的运转状态，避免因设备运转不正常时噪声的增高。

③合理安排生产时间，避免在中午及晚间加班。

④合理布置生产设备的位置，噪声设备尽可能设置远离厂界位置。

在采取以上措施后，项目厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，项目运营对周围声环境影响较小，从环保角度来说，项目噪声污染处理措施可行。

本评价建议在此基础上，建设单位生产时注意关闭门窗，并加强日常维护管理，维持设备处于良好的运转状态，避免因设备运转不正常时噪声的增高，确保厂界噪声达标排放。

（3）监测要求

对照中华人民共和国生态环境部令第11号《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》可知，本项目属于登记管理类，无自行监测管理要求。如政策变化或者主管部门要求监测，项目可根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）及相关技术规范的要求制定监测计划。

4.2.4 固体废物影响和保护措施

(1) 固体废物污染源分析

本项目运营期间产生的固废主要包括生产固废、生活垃圾。生产固废分为一般工业固废、危险废物。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），本项目一般工业固体废物主要包括金属边角料及焊渣。项目危险废物主要包括漆渣、废过滤棉、废活性炭、废切削液、含切削液的金属屑及破损的原料空桶。

①生活垃圾

项目生活垃圾产生量按 $G=KN$ 计算，

式中： G —生活垃圾产量（kg/d）；

K —人均排放系数（kg/人.天）；

N —人口数（人）。

依照我国生活污染物排放系数，住宿职工取 $K=0.8\text{kg/人.天}$ ，不住宿职工取 $K=0.5\text{kg/人.天}$ ，该项目拟聘职工人数 13 人（其中 5 人住厂），年工作日 300 天，则项目生活垃圾产生量约 2.67t/a。项目厂区内设置垃圾桶，生活垃圾分类收集后交由当地环卫部门统一清运、处理。

②一般工业固体废物

A.金属边角料

项目下料等工序会有一定量的金属边角料产生。根据业主提供资料可知，金属边角料产生比例约为原料用量的 1%，则项目金属边角料的产生量约 0.5t/a，集中收集后外售给物资回收单位回收利用。对照《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），属于“SW17 可再生类废物”，废物代码为 900-001-S17。

B.焊渣

根据废气污染源分析，移动式净化器收集的焊渣量为 0.0017t/a，主要成分为金属及其氧化物等，集中收集后外售给物资回收部门回收利用。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），项目焊接烟尘属于“SW17 可再生类废物”，分类代码 900-099-S17。

③危险废物

	A.漆渣 项目无需对喷头进行浸泡清洗，仅需对喷漆系统管道进行敲打清理。项目漆渣主要为喷漆管路及喷漆工位清理下来的漆渣。类比同类企业，考虑最不利的情况漆渣产生量约为 0.26t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年）附录，项目漆渣属于危险废物，危废类别为 HW12（染料、涂料废物），废物代码 900-252-12（使用油漆<不包括水性漆>有机溶剂进行喷漆、上漆过程通过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣，以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣）。项目漆渣采用桶装收集暂存于危废暂存间，定期委托有危险废物处置资质的单位处置。 B.废过滤棉 项目干式过滤使用过滤棉过滤漆雾，过滤棉需定期更换，约每 3 个月更换 1 次，即更换 4 次/年。根据设计公司业主提供资料可知，每次过滤棉更换量约为 0.1t，则项目废过滤棉产生量约为 0.4t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），项目废过滤棉属于危险废物，危废类别为 HW49（其他废物），废物代码 900-041-49（含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），暂存于危险废物暂存间，委托有危废资质的单位处置。 C.废活性炭 Q—风量，单位 m³/h；（12000m³/h）
--	--

t—运行时间，单位 h/d。(8h/d)

可得项目活性炭使用量情况详见表 4.2-18。

表 4.2-18 项目活性炭使用量情况表

去除的 有机废 气 (t/a)	单次 活性 炭用 量 kg	活性 炭动 态吸 附量 %	削减的 VOCs 浓 度， mg/m ³	风量 m ³ /h	运行 时间 h/d	更换 周期 d	年更 换次 数 (次)	活性炭 年用量 t/a	废活性 炭产生 量 t/a
***	***	***	***	***	***	***	***	***	***

根据《国家危险废物名录》（2025 年），废活性炭属于危险废物，编号为 HW49 其他废物，废物代码为 900-039-49（烟气、VOCs 治理过程<不包括餐饮行业油烟治理过程>产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色<不包括有机合成食品添加剂脱色>、除杂、净化过程产生的废活性炭），采用包装袋收集暂存于危险废物暂存间，定期委托有危险废物处置资质的单位处置。

D. 沾染切削液的金属屑

项目锯切加工过程中需加入切削液冷却润滑刀头，切削液循环使用，切削液使用过程中会产生少量的沾有切削液金属屑。根据业主提供资料，项目沾有切削液的金属屑产生量约 0.02t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），含切削液金属屑属于 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码为 900-006-09 的（使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液），沾有切削液的金属屑统一收集于专用桶内，暂存于危险废物暂存间。

但由于沾有切削液金属屑属危险废物豁免清单中“金属制品机械加工行业珩磨、研磨打磨过程，以及使用切削油或切削液进行机加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑”，且项目沾有切削液金属屑经过滤除油达到静置无滴漏，打包压块后出售给金属冶炼厂利用，利用可不按危险废物管理。

E. 废切削液

项目锯切加工过程中使用切削液来冷却刀具和工件，切削液循环使用，但由于切削液中杂质逐渐增多和使用效果的降低需定期更换。根据业主提供资料，项目废切削液产生量约 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年），废切削

	液属于 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码为 900-006-09 的（使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液），统一收集于专用桶内，拟暂存于危险废物暂存间，委托有资质单位进行处置。 F. 破损的原料空桶 项目原料空桶为废弃的油漆、稀释剂、固化剂及切削液空桶；项目油漆、切削液空桶约 58 个/年，按每个空桶约 0.5kg 计算；固化剂、油漆稀释剂空桶约 250 个/年，按 3 个空桶约 0.5kg 计算；则项目原料空桶产生量约为 0.07t/a。根据建设单位提供的资料，部分原料空桶经使用后会 出现破裂或变形，预计破损、变形的原料空桶为原料空桶的 10%，则项目破损（变形）的原料桶为 0.007t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），项目破损、变形原料空桶属于危险废物，危废类别为 HW49（其他废物），废物代码 900-041-49（含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），暂存于危险废物暂存间，委托有危废资质的单位处置。 ④其他废物（完好的原料空桶） 项目完好的原料空桶0.063t/a集中收集暂存于危险废物暂存间，由生产厂家回收，并直接用于盛装同种原料，不需进行任何加工和修复；符合《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）中“6 不作为固体废物管理的物质——6.1 以下物质不作为固体废物管理——a）任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”要求，不作为固体废物管理，也不属于危险废物，但建议应 按照危险废物的要求进行收集、储存、运输。项目原料空桶暂存于危废暂存间，暂存区参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。若项目产生的原料空桶破损则需按危废处置，暂存危废间，定期委托有资质的单位进行处置。项目危险废物产生情况见表4.2-19。
--	--

表 4.2-19 危险废物产生情况汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性
漆渣	HW12	900-252-12	0.26	喷漆过程	固体	漆雾	有机物	每天	T/I
废过滤棉	HW49	900-041-49	0.4	废气治理设施	固体	漆雾	有机物	每年	T/I
废活性炭	HW49	900-039-49	2.736	废气治理设施	固体	挥发性有机物	有机物	52 天	T
沾染切削液的金属屑	HW09	900-006-09	0.02	锯切加工	固液混合体	切削液	烃	每天	T
废切削液	HW09	900-006-09	0.01	锯切加工	液体	切削液	烃	每天	T
破损的原料空桶	HW49	900-041-49	0.007	喷漆等工序	固体	挥发性有机物	每天	每天	T
合计			3.433	---	---	---	---	---	---

因此，项目固体废物产生情况见表4.2-20。

表4.2-20 项目固体废物产生量一览表

序号	污染源名称		产生量 (t/a)	处置措施
1	一般工业固废	金属边角料	0.5	暂存于一般工业固废暂存区、集中收集后外售给物资单位回收利用。
2		焊渣	0.0017	
3	危险废物	漆渣	0.26	暂存于危废暂存间，委托有危废资质的单位处置。
4		废过滤棉	0.4	
5		废活性炭	2.736	
6		沾染切削液的金属屑	0.02	
7		废切削液	0.01	
8		破损的原料空桶	0.007	
9	其他	完好的原料空桶	0.063	由生产厂家定期回收利用。
10	生活垃圾		2.67	由环卫部门统一处理。

(2) 固废污染防治措施可行性分析

①项目厂区内均设垃圾收集点，项目生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门统一清运处置。

②企业拟在机加工生产车间东北侧建设1处5m²一般工业固废暂存区，金属边角料等一般工业固体废物分类收集后暂存于一般工业固废暂存区内，并定期外售

给物资单位回收利用，不会对周围环境产生影响。

③企业拟在喷烤漆旁建设1间6m²危险废物暂存间，漆渣、废活性炭等危险废物分类、分区暂存于危废暂存间内，定期委托有资质单位统一清运处置。项目废漆渣收集于密闭式收集桶内，沾有切削液的金属屑、废切削液收集于专用桶内，废活性炭更换后采用塑料袋包装，并扎紧封口，避免吸附的挥发性废气重新挥发对环境空气造成影响；废原料包装空桶使用后应及时利用原包装盖进行加盖封闭存放，避免内部残留的原料挥发产生影响。经采取以上措施后，项目危险废物暂存间不会产生易挥发性有机废气，无需配套废气处理设施，不会对周围环境产生影响。

项目危险废物暂存间应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设，同时项目运营过程中还应做到以下事项：

①危险废物应分类存放储运于专用容器内后于危险废物仓库中暂存，禁止危险废物和其他一般工业固体废物混入。废活性炭更换下来应立即用塑料袋封装密闭暂存，防止有机废气二次挥发。

②危险废物的运输转移应在福建省固体废物环境监测平台申报转移，防止非法转移和非法处置，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。

③危险废物需储存在固定的暂存场所，储存场所采用防渗钢筋混凝土结构，地表面涂刷水泥基渗透结晶型防渗涂料（渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}$ cm/s），集中收集后定期委托有资质的处置单位统一清运处置。

表4.2-21 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况一览表

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存间	漆渣	HW12	900-252-12	厂区危废暂存间	6m ²	密闭式收集桶	6t	一年
2		废过滤棉	HW49	900-041-49			袋式密闭		
3		废活性炭	HW49	900-039-49			袋式密闭		
4		沾染切削液的金属屑	HW09	900-006-09			收集于专用桶		
5		废切削液	HW09	900-006-09			收集于专用桶		
6		破损的原料空桶	HW49	900-041-49			加盖、密闭存放		
7		完好的原料空桶	/	/			加盖、密闭存放		根据实际情况贮存

通过采取上述措施后，项目固体废物对环境影响较小。

（3）环境管理要求

①一般固体废物环境管理要求

企业拟在机加工生产车间东北侧建设1处5m²一般工业固废暂存区。项目一般工业固废暂存区根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求规范化建设，地面采取硬化措施并满足承载力要求；按要求设置防风、防雨、防晒等措施，并采取相应的防尘措施；按《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》要求设置环境保护图形标志。

②危险废物环境管理要求

企业拟在喷烤漆旁建设1间6m²危险废物暂存间；废活性炭等危险废物贮存应参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

A.危险废物的收集包装

- a 有符合要求的包装容器、收集人员的个人防护设备；
- b 危险废物的收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所醒目的

	地方设置危险废物警告标识。 c 危险废物标签应标明以下信息：主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生单位名称、地址、联系人及电话。 B.危险废物的暂存要求 项目危险废物暂存间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定： a 按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）设置警示标志。 b 必须有耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层，地面无裂隙；设施底部必须高于地下水最高水位。 c 要求必要的防风、防雨、防晒措施。 d 要有隔离设施或其他防护栅栏。 e 应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有报警装置和应急防护设施。 ③危险废物的运输要求 项目各类危险废物从项目车间区域收集并使用专用容器贮放由人工运送到厂区危废仓库，不会产生散落、泄漏等情况，因此不会对环境产生不良影响。委托的相关危废处置单位在进行危废运输时应具备危废运输资质证书，并由专用容器收集，因此，项目危险废物运输过程不会对环境造成影响。 建设单位应分类收集、贮存、处理各类工业固体废物；厂内应记录各类固体废物相关台账信息，包括固废名称、产生量、贮存量、利用量、处理量、处置方式、处置委托单位等信息。 （4）固体废物监管措施 公司应登录福建省生态环境厅亲清服务平台对本项目产生的固体废物进行信息管理及产生、收集、贮存、转移、利用处置的全过程业务办理。项目涵盖固体废物（含：一般工业固体废物、危险废物和污水处理污泥等）产生、收集、贮存、转移、利用处置的全过程业务办理流程及信息管理。侧重构建危险废物“产废—
--	---

收集—转移—处置”流向监管数据网。

综上所述，所采取的固废治理措施可行。

4.2.5 地下水、土壤影响和保护措施

本项目租用已建厂房，厂区地面均已进行硬化。项目无生产废水产生；外排生活污水依托于出租方化粪池预处理后通过市政污水管网纳入惠东工业区污水处理厂进行深度处理，不会对土壤环境造成污染。项目厂区内排水管为防渗管，在日常生产中，对排水管道及化粪池进行维护，项目废水不会发生渗透污染地下水及土壤环境。

根据现场勘查可知，项目厂房及相关配套设施均已建成，项目厂区及生产车间地板均已水泥硬化。项目油漆等化学品储存在规范设置的仓库内，正常状况下不会出现降水入渗或原料泄漏，一般不会出现地下水、土壤环境污染；危废暂存间按规范要求进行防渗处理。项目危险废物暂存间地面采取“混凝土+环氧树脂地坪漆”进行防渗，不会影响外部土壤及地下水环境。

综上所述，项目废水和固体废物不会对项目所在区域的土壤环境产生不利影响。根据上述土壤环境影响分析结果，本项目无需进行土壤及地下水环境跟踪监测。

4.2.6 环境风险影响和保护措施

（1）风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中相关规定，风险调查主要包括危险物质数量和分布情况、生产工艺特点，收集危险物质安全技术说明书（MSDS）等基础资料。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B中规定的重点关注的危险物质及临界量表涉及物质，项目危险物质储存量见表 4.2-22。

表4.2-22 项目危险物质一览表

危险单元	其中危险成分	形态	是否为危险物质	主要成分最大储存量t	储存场所	运输方式
油漆	二甲苯	桶装	是	0.09	辅料仓库	汽车运入
油漆稀释剂	二甲苯	桶装	是	0.15	辅料仓库	汽车运入
危险废物	废活性炭等	袋装/桶装	是	3.433	危废暂存间	/

(2) 风险潜势初判

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质,按其在厂界内的最大存在总量计算。

当企业只涉及一种风险物质时,该物质的数量与其临界量的比值,即为 Q。当企业存在多种化学物质时,则按下式计算物质总量与其临界量比值(Q):

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中: q₁, q₂, ..., q_n——每种风险物质的存在量, t;

Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种风险物质的临界量, t。

当 Q<1 时,该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时,将 Q 值划分为:(1) 1≤Q<10; (2) 10≤Q<100; (3) Q≥100。

项目厂区内原辅材料的储存情况见表 4.2-23。

表 4.2-23 项目厂区内原辅材料的储存情况表

序号	风险物质	最大储存量 (t)	临界量 (t)	存储位置	Q值
1	油漆	0.09	10 (二甲苯)	辅料仓库	0.009
2	油漆稀释剂	0.15	10 (二甲苯)		0.015
3	废活性炭等危险废物	3.433	50	危废暂存间	0.06866
合计					0.09266

综上所述,项目 Q<1,项目环境风险潜势为 I。

(3) 评价等级

由上述分析可知，项目环境风险潜势为 I。本项目环境风险评价工作不定等级，仅根据“导则”附录A开展简单分析。

(4) 环境风险识别

①物质危险性识别

根据HJ/T169-2018附录B对项目危险物质进行识别，物质危险性识别范围包括主要原料及辅助材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品以及生产过程排放“三废”污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。风险类型根据有毒有害物质放散起因，分为火灾、爆炸和泄漏三种类型。项目主要危险物质及分布情况、可能影响环境的途径见下表4.2-24。

表 4.2-24 风险识别结果

危险物质来源	危险物质名称	环境风险类别	分布情况	影响环境途径
油漆、稀释剂等涂料	毒性物质	泄漏、火灾	油漆仓库	大气环境、土壤环境
废气污染物	有机废气	泄漏(事故排放)	生产车间	大气环境
危险废物	沾染或含有危险物质的危险废物	泄漏	危险废物暂存间	大气环境、土壤环境
火灾伴生/次生物	CO	火灾	易燃物质存放区或火灾发生点	大气环境、地表水环境

②生产系统危险性识别

项目主体工程所采用的生产设备均为国内同行业较为成熟、稳定的设备，根据《建设项目风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录C 表 C.1 中所列出的行业及生产工艺分值，项目属于“其他”行业，生产工艺危险性极低。

(5) 环境风险影响分析

①危险化学品、危险废物泄漏对周边环境的影响

项目油漆仓库及危险废物暂存间储存的化学品或危险废物泄漏，泄漏物质中挥发分进入大气中，污染大气环境；部分液态物质还可能渗透地表污染土壤环境及地下水环境等。

②火灾及爆炸引发的伴生/次生污染环境影响分析

项目油漆遇明火或生产设备电器故障，引发火灾，燃烧将会产生大量的浓烟、CO₂、CO等，将会对周围大气环境产生一定影响。同时，火灾后的次生污染物消

防废水若未得到妥善处置，将对周边地表水环境产生一定的影响。

③废气事故排放对周边大气环境影响分析

项目废气处理设施为有机废气收集治理设施，集气设备故障可能发生风机故障，若抽风机故障停转，有害气体不能够有效收集处置而无组织排放，将导致车间内污染物浓度增大和对外环境也会产生不利影响，而且无组织源排放高度低，大气的扩散稀释强度较弱，对厂界附近的环境空气质量将产生一定程度的影响。

（6）环境风险防范措施

①设置单独的油漆仓库及危险废物暂存间。危险废物暂存间和油漆储存区每天进行巡查，专人专管，严禁闲杂人员进入；仓库内保持阴凉干燥，防止原料高温自燃。

②当化学品泄漏时，应尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。发生泄漏时可用活性炭、沙土或其他惰性材料吸收。严禁明火接近泄漏现场。

③加强厂区的安全环保管理，实行安全检查制度，各类安全设施、消防器材，进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查，并将发现的问题定人、限期落实整改；

④加强设备的维修、保养，定期检查各种设备，杜绝事故隐患，降低事故发生的概率，对废气治理设施定期维护，及时发现处理设施的隐患，确保各项环保设施的正常运行；

⑤制定详细的车间安全生产制度并严格执行，规范车间内职工生产操作方式，对生产操作工人必须进行上岗前专业培训，严格管理，增强职工安全环保意识；

⑥厂区发生火灾事故时，消防人员进行消防扑救的同时，会产生大量的洗消废水，如果不对其加以收集、处置，必然会对地表水和地下水造成污染影响。火灾事故时，公司应急抢险组人员用应急沙袋在厂区雨水沟旁构筑临时围堰，及时拦截消防废水。

（7）其他风险防范措施

①废气处理设施的相关操作人员应严格按照操作规程进行操作；每天对废气

处理设施进行巡检，如：活性炭吸附装置是否正常运行等，发现问题及时解决，并做好巡检记录。

②定期检查通风管道，避免无组织排放，保证废气高空排放。

（8）风险分析结论

本项目风险物质储存量较低。在加强厂区防火管理、完善事故应急防范措施的基础上，事故发生概率很低，经过妥善的风险防范措施，项目环境风险在可接受的范围内。

4.3退役期影响分析

项目租用福建省统仕包装科技有限公司的闲置厂房进行生产，原料储存在辅料仓库内，项目无外排生产废水；项目生活污水依托出租方厂区化粪池处理后通过市政污水管网排入惠东工业区污水处理厂处理；危废主要为废活性炭等，均暂存于危废暂存间内，危废暂存间严格根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设；项目车间地面均已进行硬化，基本切断了项目对土壤和地下水的污染途径。退役期，项目所用原材料均可以回收再利用，不会对周围环境造成污染；若退役时尚不属于行业淘汰范围的，且尚符合当时国家产业政策和地方政策的设备，可出售给相应企业；属于行业淘汰范围、不符合当时国家产业政策和地方政策中的一种，即应予以报废，设备可按废品出售给回收单位；退役后，厂房及配套设施经适当清理打扫后交还出租方。在落实项目退役期相关防治措施的前提下，项目退役期不会对周围环境造成不良影响。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称）/ 污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准
	DA001 有机废气排放口	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸丁酯与乙酸乙酯合计	干式过滤（过滤棉）+活性炭吸附装置+15m排气筒（DA001）	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准限值（颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$ ，排放速率 $\leq 1.75\text{kg/h}$ ）；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸乙酯及乙酸丁酯合计执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1 排放限值要求（即非甲烷总烃排放浓度 $\leq 60\text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 2.5\text{kg/h}$ ，二甲苯排放浓度 $\leq 15\text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 0.6\text{kg/h}$ ，苯系物排放浓度 $\leq 30\text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 1.8\text{kg/h}$ ，乙酸乙酯与乙酸丁酯合计排放浓度 $\leq 50\text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 1.0\text{kg/h}$ ）。
	厂界无组织废气	非甲烷总烃、二甲苯、乙酸乙酯	加强废气收集	非甲烷总烃、二甲苯、乙酸乙酯厂界无组织排放浓度执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中表 4 企业边界监控点浓度限值（即：非甲烷总烃企业边界监控点浓度限值 $\leq 2.0\text{mg/m}^3$ 、二甲苯企业边界监控点浓度限值 $\leq 0.2\text{mg/m}^3$ 、乙酸乙酯企业边界监控点浓度限值 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$ ）。
		颗粒物		颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值（颗粒物无组织排放监控浓度限值 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$ ）。
	厂区内无组织废气	非甲烷总烃	加强废气收集	非甲烷总烃厂区内监控点 1h 平均浓度值执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 3 厂区内监控点浓度限值、厂区内监控点任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）（即：非甲烷总烃 1h 平均浓度值 $\leq 8.0\text{mg/m}^3$ ，厂区内监测点处任意一次浓度值 $\leq 30.0\text{mg/m}^3$ ）。
地表水环境	生活污水排放口 DW001	pH、COD、氨氮、SS、BOD ₅	化粪池	执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及惠东工业区污水处理厂进水水质要求（pH：6~9、COD $\leq 350\text{mg/L}$ 、BOD ₅ $\leq 200\text{mg/L}$ 、SS $\leq 300\text{mg/L}$ 、氨氮 $\leq 35\text{mg/L}$ ）。

声环境	厂界	等效 A 声级	采取厂房隔声、减振等措施	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准（昼间≤65dB），项目夜间不生产。
固体废物	①金属边角料等一般工业固体废物分类集中收集后外售给物资回收部门回收利用。 ②漆渣、废活性炭等危险废物分类分区暂存于危废暂存间，并定期交由有危废处置资质的单位处置；危废间建设应满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求；完好的原料空桶不属于危险废物，但上述废桶在回收过程中可能发生环境风险，应按危险废物贮存要求暂存，然后由生产厂家回收利用。 ③生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运处理。			
土壤及地下水污染防治措施	①危废暂存间地面采取“混凝土+环氧树脂地坪漆”进行防渗； ②生产车间地面水泥硬化。			
环境风险防范措施	①设置单独的油漆仓库及危险废物暂存间。危险废物暂存间和油漆储存区每天进行巡查，专人专管，严禁闲杂人员进入；仓库内保持阴凉干燥，防止原料高温自燃。 ②当化学品泄漏时，应尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。发生泄漏时可用活性炭、沙土或其他惰性材料吸收。严禁明火接近泄漏现场。 ③加强厂区的安全环保管理，实行安全检查制度，各类安全设施、消防器材，进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查，并将发现的问题定人、限期落实整改； ④加强设备的维修、保养，定期检查各种设备，杜绝事故隐患，降低事故发生的概率，对废气治理设施定期维护，及时发现处理设施的隐患，确保各项环保设施的正常运行； ⑤制定详细的车间安全生产制度并严格执行，规范车间内职工生产操作方式，对生产操作工人必须进行上岗前专业培训，严格管理，增强职工安全环保意识； ⑥厂区发生火灾事故时，消防人员进行消防扑救的同时，会产生大量的消防废水，如果不对其加以收集、处置，必然会对地表水和地下水造成污染影响。火灾事故时，公司应急抢险组人员用应急沙袋在厂区雨水沟旁构筑临时围堰，及时拦截消防废水。			

其他环境 管理要求	1.环境管理																		
	(1) 负责贯彻和监督执行国家环境保护法规以及上级环保主管部门制定的环境法规和环境政策。																		
	(2) 根据有关法规，结合公司的实际情况，制定全公司的环保规章制度，并负责监督检查。																		
	(3) 编制全公司所有环保设施的操作规程，监督环保设施的运转。对于违反操作规程而造成的环境污染事故及时进行处理，消除污染，并对有关车间领导人员及操作人员进行处罚。																		
	(4) 负责协调由于生产调度等原因造成环境污染的事故，在环保设施运行不正常时，应及时向生产调度要求安排合理的生产计划，保证环境不受污染。																		
	(5) 负责项目“三同时”的监督执行。																		
	(6) 负责污染事故的及时处理，事故原因调查分析，及时上报，并提出整治措施，杜绝事故发生。																		
	(7) 建立全公司的污染源档案，进行环境统计和上报工作。																		
	2.环境管理主要内容																		
	(1) 排污许可证申报管理																		
①建设单位应按照《排污许可证管理暂行规定》相关规定申请和领取排污许可证，并按排污许可证相关要求持证排污，禁止无证排污或不按证排污。																			
②根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目应实行排污许可登记管理，详见表5.1-1。																			
表5.1-1 固定污染源排污许可分类管理名录（摘录）																			
<table><tr><td>序号</td><td>行业类别</td><td>重点管理</td><td>简化管理</td><td>登记管理</td></tr><tr><td colspan="5">二十九、通用设备制造业 34</td></tr><tr><td>83</td><td>锅炉及原动设备制造 341，金属加工机械制造 342，物料搬运设备制造 343，泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344，轴承、齿轮和传动部件制造 345，烘炉、风机、包装等设备制造 346，文化、办公用机械制造 347，通用零部件制造 348，其他通用设备制造业 349</td><td>涉及通用工序重点管理的</td><td>涉及通用工序简化管理的</td><td>其他</td></tr></table>					序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	二十九、通用设备制造业 34					83	锅炉及原动设备制造 341，金属加工机械制造 342，物料搬运设备制造 343，泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344，轴承、齿轮和传动部件制造 345，烘炉、风机、包装等设备制造 346，文化、办公用机械制造 347，通用零部件制造 348，其他通用设备制造业 349	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他
序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理															
二十九、通用设备制造业 34																			
83	锅炉及原动设备制造 341，金属加工机械制造 342，物料搬运设备制造 343，泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344，轴承、齿轮和传动部件制造 345，烘炉、风机、包装等设备制造 346，文化、办公用机械制造 347，通用零部件制造 348，其他通用设备制造业 349	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他															
(2) 验收环境管理																			
建设单位应自主开展建设项目环保设施竣工验收：建设项目竣工后，建设																			

单位或者其委托的技术机构应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。验收报告编制完成后，建设单位应组织成立验收工作组。建设单位应当对验收工作组提出的问题进行整改，经验收合格后，其主体工程才可以投入生产或者使用。验收过程不得弄虚作假，并依法向社会公开验收报告。

项目环境保护措施竣工验收见表5.1-2。

表 5.1-2 建设项目竣工环境保护验收监测内容一览表

验收类别		验收内容	验收要求	监测位置
废水	生活污水	处理设施	依托于出租方化粪池预处理达标后通过市政污水管网排入惠东工业区污水处理厂统一处理。	化粪池出口
		监测项目和要求	①监测项目：pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N ②要求：排放污水处理达标。	
		执行标准	排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及惠东工业区污水处理厂进水水质要求。	
废气	有组织废气	处理措施	项目调/喷烤漆工序废气拟经负压收集后引入“干式过滤（过滤棉）+活性炭吸附装置”处理达标后通过 15m 排气筒（DA001）高空排放。	处理设施出口
		监测项目和要求	①监测项目：颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸乙酯与乙酸丁酯合计。 ②要求：废气处理达标。	
		执行标准	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准限值（排放速率严格执行标准值 50%）；非甲烷总烃、二甲苯、苯系物、乙酸乙酯及乙酸丁酯合计执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1 排放限值要求。	
	无组织废气	处理措施	工艺废气：/	厂界
		厂界监测项目和要求	①监测项目：颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯、乙酸乙酯 ②要求：废气处理达标。	

		执行标准	颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 无组织排放标准；非甲烷总烃、二甲苯、乙酸乙酯排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 4 标准。	厂区内
		处理措施	工艺废气：/	
		厂区内监测项目和要求	①监测项目：非甲烷总烃。 ②要求：废气处理达标。	
		执行标准	非甲烷总烃排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 3 标准及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内无组织排放限值。	
	噪声	处理措施	合理布置生产设备的平面布置、通过墙体阻隔及噪声自然衰减。	厂界
		监测项目和要求	①监测项目：等效连续 A 声级； ②要求：厂界噪声达标。	
		执行标准	项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，即昼间≤65dB（A），夜间不生产。	
	固废处置	处理措施	金属边角料、焊渣分类集中收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收部门回收利用；废漆渣、废过滤棉、废活性炭、破损的原料空桶分类分区收集后暂存于危废暂存间，定期委托有资质的危废处置单位处置；完好的原料空桶分类收集后暂存于危废暂存间，由生产厂家定期回收利用；职工生活垃圾集中收集后，由环卫部门统一清运处理。	—
		验收依据	一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物贮存标准执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 30 日修正版）的相关规定。	
	环保管理制度		①记录各项环保设施的运行和维护数据，不得无故停运。 ②做好废气、噪声、固废处置的有关记录和管理工作的。	
	环境风险防范要求		建立风险防范管理制度，配备专门人员进行监督执行。	

（3）排污口规范化管理

①排污口规范化的范围和时间

一切扩建、技改，改建的排污单位以及限期治理的排污单位，必须在建设污染治理设施的同时，建设规范化排污口。因此，排污口必须规范化设置和管理。规范化工作应与污染治理同步实施，即治理设施完工时，规范化工作必须同时完成，并列入污染治理设施的验收内容。

	② 排污口规范化内容 建设项目应完成排污口规范建设，各污染源排放口应设置专项图标，执行《环境图形标准排污口（源）》（GB15563.1-1995）和《危险废物识别标识设置技术规范》（HJ1276-2022）。 要求各排污口（源）提示标志形状采用正方形边框，背景颜色、图形颜色根据表 5.1-3 确定。标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。 表5.1-3 各排污口（源）标志牌设置示意图					
	排放位置 项目	污水排放 口	废气排放 口	噪声排放 源	一般固体废 物	危险废物
	图形符号					
	功能	表示污水 向水体排 放	表示废气 向大气环 境排放	表示噪声 向外环境 排放	表示一般固 体废物贮 存、处置场	表示危险固 废贮存、处 置场
	形状	正方形边框				
	背景颜色	绿色				
	图形颜色	白色				

六、结论

福建省基恩士机械科技有限公司定制性设备生产项目位于惠安县惠东工业园区（统仕公司内）。项目建设符合当前国家和地方产业政策，符合总体规划要求，符合生态环境分区管控要求，与周边环境相协调。在采取本报告中提出的环保治理措施后，项目废水、废气、噪声均能达标排放，固废能妥善处理，该项目产生的污染物对环境影响较小，项目区域环境质量可达功能区划要求。在落实本报告提出的各项环保措施与对策，落实环保“三同时”制度前提下，项目污染物可实现稳定达标排放或妥善处理处置，环境风险可防可控。从生态环境影响角度分析，该项目选址和建设是可行的。

编制单位：益琨（泉州）环保技术开发有限公司

2025年8月

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				0.1054t/a		0.1054t/a	+0.1054t/a
	非甲烷总烃				0.2915t/a		0.2915t/a	+0.2915t/a
	苯系物/二甲苯				0.132t/a		0.132t/a	+0.132t/a
	乙酸丁酯与乙酸乙酯 合计				0.1459t/a		0.1459t/a	+0.1459t/a
废水	COD				0.0138t/a		0.0138t/a	+0.0138t/a
	BOD ₅				0.0028t/a		0.0028t/a	+0.0028t/a
	SS				0.0028t/a		0.0028t/a	+0.0028t/a
	氨氮				0.0014t/a		0.0014t/a	+0.0014t/a
一般工业 固体废物	金属边角料				0.5t/a		0.5t/a	+0.5t/a
	焊渣				0.0017t/a		0.0017t/a	+0.0017t/a
危险废物	漆渣				0.26t/a		0.26t/a	+0.26t/a
	废过滤棉				0.4t/a		0.4t/a	+0.4t/a
	废活性炭				2.736t/a		2.736t/a	+2.736t/a
	沾染切削液的金属 屑				0.02t/a		0.02t/a	+0.02t/a
	废切削液				0.01t/a		0.01t/a	+0.01t/a
	破损原料空桶				0.007t/a		0.007t/a	+0.007t/a
生活垃圾	生活垃圾				2.67t/a		2.67t/a	+2.67t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①